

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(报批稿)

项目名称：百亚公路物流中心临时生产车间
建设单位（盖章）：重庆百亚卫生用品股份有限公司
编制日期：2024年9月



中华人民共和国生态环境部制

重庆百亚卫生用品股份有限公司

关于《百亚公路物流中心临时生产车间环境影响报告表》的确认函

重庆市巴南区生态环境局：

我单位委托重庆新境界环保工程有限公司编制的重庆百亚卫生用品股份有限公司《百亚公路物流中心临时生产车间环境影响报告表》（以下简称：环评文件）。经我公司审查，认可环评文件中的内容，报告内容的全面、真实，报告内容符合事实情况，现予以确认。我单位同意《报告表》上报，并承诺在项目建设、运营中落实《报告表》中提出的环保措施，确保项目建设不会对环境造成重大影响。

确认方：重庆百亚卫生用品股份有限公司（盖章）



2024年 9月 28日

重庆百亚卫生用品股份有限公司

关于同意《百亚公路物流中心临时生产车间环境影响报告表》

全文公示的确认函

重庆巴南区生态环境局：

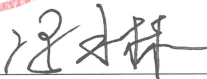
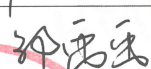
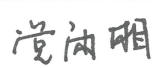
我单位委托重庆新境界环保工程有限公司编制的重庆百亚卫生用品股份有限公司《百亚公路物流中心临时生产车间环境影响报告表》（公示版）（以下简称：环评文件）。经我公司审查，认可环评文件中的内容，环评文件不涉及国家秘密、商业秘密和个人隐私等内容，并同意公开该环评文件的全本信息。希望贵局按规定程序及时办理审批程序，我公司愿意承担由该环评文件带来的一切后果和责任。

确认方：重庆百亚卫生用品股份有限公司（盖章）



2024 年 9 月 26 日

编制单位和编制人员情况表

项目编号	j4hu04		
建设项目名称	百亚公路物流中心临时生产车间		
建设项目类别	19—038纸制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	重庆百亚卫生用品股份有限公司		
统一社会信用代码	9150011356560918XH		
法定代表人（签章）	冯永林		
主要负责人（签字）	邹露露		
直接负责的主管人员（签字）	邹露露		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	重庆新境界环保工程有限公司		
统一社会信用代码	91500113062856576T		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
党雨湘	20230503561000000013	BH065074	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
党雨湘	主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH065074	
秦光玖	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标以及评价标准	BH066611	

一、建设项目基本情况

建设项目名称	百亚公路物流中心临时生产车间		
项目代码	2406-500113-07-02-941500		
建设单位联系人	邹*露	联系方式	136****285
建设地点	重庆市巴南区南彭公路物流基地天洋路 199 号附 6 号		
地理坐标	(106 度 36 分 54.474 秒, 29 度 18 分 39.464 秒)		
国民经济行业类别	C2239 其他纸制品制造	建设项目行业类别	十九、造纸和纸制品业 2238、纸制品制造 223*
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	重庆市巴南区经济和信息化委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2406-500113-07-02-941500
总投资（万元）	18842.2	环保投资（万元）	200
环保投资占比（%）	1.06	施工工期	6 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	28208.43
专项评价设置情况	项目无需设置专项评价。		
规划情况	规划名称：《重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划环境影响报告书》； 召集审查机关：重庆市生态环境局； 审查文件名称及文号：《关于重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕412 号）； 审查时间：2023 年 6 月 15 日。		

规划及环境影响评价符合性分析	1.1.1 与园区的规划符合性分析 重庆巴南工业园区界石组团的重要组成部分，以商贸物流为主，兼有装配式建筑、机械加工、农副食品加工等产业。规划总面积 984.66hm²，规划城镇建设用地 873.68hm²。四至范围：东临渝湘高速（包茂高速），南至规划 24m 城市道路，西抵公平场，北至规划 26m 城市道路。规划区的用地包括建设用地（工业用地、物流仓储用地、商业服务设施用地、道路与交通设施用地、公用设施用地、绿地与广场用地）和非建设用地，规划物流仓储用地 521.69 公顷，占城镇建设用地面积的 59.71%；工业用地 234.39 公顷，占城镇建设用地面积的 26.83%。物流仓储用地与工业用地在东城大道、观音山南路、横四路沿线布局以北片区集中布局。 规划空间布局结构为“一心两片”。其中： “一心”：围绕中部滨水绿心形成的商业商务核心区； “两片”：北部市场片区、南部产业片区。 规划区依托园区现有的建材等大型物流配送中心发展装配式建筑产业；依托园区现有的汽摩零部件、机械配件等物流配送发展机械加工产业；依托园区现有的方便食品、副食粮油、生鲜等仓储物流企业发展农副食品加工产业；以成渝双城经济圈建设为契机，打造以畜、禽、水产品为主要原料的特色预制食品加工基地、以蔬菜、水果、米面等为主要原材料的特色预制食品加工基地和以四合胡豆、木洞蜜饯、木洞油酥鸭等休闲食品为特色的制造基地。 装配式建筑布局在 C14-1/02、C14-2/02 地块，机械加工布局在 A15-1-1/02、A15-1-2/02、A36-3/03、A50-2/04、A50-1/04、A51/03、A52/03 地块，农副食品加工布局在 D1-1/02、D5-1/02、D7/04 地块，以二手车和汽车展示、销售为主，带有汽车维修、检测的综合性服务项目布局在 A30-1/02、A30-2/02、A30-3/03、A31-1/03、A31-3/03、A32-1/03、A32-2/02、A34-1/02 地块。 本项目位于重庆市巴南区南彭公路物流基地天洋路 199 号附 6 号，位于规划范围内，用地性质为物流仓储用地/工业用地。本项目主要生产护垫、卫生巾、经期裤，属于其他纸制品制造项目，不与园区规划相冲突。因此，本项目符合《重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划》相关要求。 1.1.2 与《重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划环境影响报告书》
-----------------------	---

及审查意见（渝环函〔2023〕412号）的符合性分析			
拟建项目与公路物流基地片区环境准入负面清单符合性分析见下表1.1-1。			
表 1.1-1 拟建项目与规划环评生态环境管控要求的符合性一览表			
分类	环境准入要求	拟建项目情况	符合性
空间布局约束	合理布局有防护距离要求的工业企业，环境防护距离不应超出园区规划边界或用地红线。但以下几种情况可以视作园区能够利用的边界延伸条件。 ①园区边界紧邻公共基础设施（包括公路、铁路等）。可以把相邻基础设施所设定的永久性防护距离（含安全、绿化要求的）不相邻一侧边界（红线）作为园区边界的延伸，对建设项目环境防护距离进行计算和设定。 ②园区边界紧邻自然水域（包括河流、湖泊）、永久性林地。可以把自然水域或永久性林地的不相邻边界红线作为园区边界的延伸，对建设项目环境防护距离进行计算和设定；相邻区域（如自然保护区、风景名胜区等）已有管理规定的从其规定执行。 ③园区边界紧邻不可开发建设山地，且山脊线平均高度超过园区内相邻建设项目最高有组织排气筒高度3倍，或不低于45米（园区相邻建设项目无有组织排气筒），其山脊线投影作为园区边界的延伸，对建设项目环境防护距离进行计算和设定。	拟建项目在园区范围内，用地红线未超过园区边界，且不涉及环境防护距离的设置。	符合
	严格控制花溪河总氮、总磷污染物排放总量，花溪河流域限制引进屠宰及肉类加工、淀粉及淀粉制品制造、含发酵工艺的酒精、饮料制造等总氮、总磷排放大的工业项目。	拟建项目不属于上述食品加工行业，不属于总氮、总磷排放大的工业项目。	符合
	禁止引进从事危险化学品仓储的仓储物流企业和含电镀生产工艺的工业项目。	拟建项目不属于危险品仓储物流企业，无电镀工艺	符合
	位于第二主导风向（西南风）上风向的机械加工用地（A36-3/03）禁止引入含重金属或产生恶臭气体铸造工序的机械加工项目。	拟建项目位于 A46-1-02 地块，不在上述地块范围内。	符合
	D1-1/02、D5-1/02 地块临近规划居住用地，入驻企业应尽量将异味明显、高噪声排放等设备远离规划居住区一侧布置。	拟建项目位于 A46-1-02 地块，不在上述地块范围内。	符合
	A32-1/03、A34-1/02 地块临近现有重庆理工学院学生宿舍，入驻企业应尽量将异味明显、高噪声排放等设备远离重庆理工学院学生宿舍一侧布置。	拟建项目位于 A46-1-02 地块，不在上述地块范围内。	符合
	规划实施排放的主要污染物及特征污染物排放量不得突破本次确定的总量管控指标。	拟建项目排放的主要污染物与特征污染物排放量小，且未超过规划环评的总量管控指标	符合
污染物排放管控	规划区使用清洁燃料（天然气、电力等），禁止使用煤、重油等高污染燃料；燃气锅炉应采用低氮燃烧工艺，执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB50/658—2016）及第1号修改单新建锅炉大气污染物排放浓度限值。	拟建项目使用电力作为能源，不使用煤、重油等高污染燃料，项目不涉及锅炉。	符合
	重庆公路污水处理厂二期工程扩建完成前新增生产废水排放的工业项目不得投产。	公路物流基地污水处理厂二期工程已扩建完成。	符合

环境风险控制	建立健全工业园区风险防范体系,编制园区级环境风险评估报告和应急预案。建立园区三级防控体系,成立应急组织机构,定期开展应急演练,提高区域环境风险防范能力。建设环境应急物资储备库,企业环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。	拟建项目采取有效风险防范措施后,环境风险处于环境可接受的水平。	符合
	涉及危化品的企业自建事故池和围堰。	拟建项目危化品间设置导流槽及收集井,门口设置围堰。	符合
	资源开发	鼓励开展工业园区中水回用。	符合
	利用要求	新建和改、扩建的工业项目清洁生产水平应达到国内先进水平。	符合
	深化副产物、废弃物等综合利用,变废为宝的同时提升资源利用效率。	拟建项目产生的一般工业固废均外售利用	符合
由上表可知,拟建项目符合园区规划环评中的生态环境管控要求。			
拟建项目与规划环评审查意见的符合性分析详见表1.1-2。			
表 1.1-2 拟建项目与规划环评审查意见的符合性一览表			
规划环评审查意见		拟建项目情况	符合性
(一) 严格生态环境准入	强化规划环评与“三线一单”生态环境分区管控的联动,主要管控措施应符合重庆市及巴南区“三线一单”生态环境分区管控要求。规划区入驻项目应满足相关产业政策和环境准入要求以及《报告书》提出的生态环境管控要求。	拟建项目满足“三线一单”管理要求、符合规划环评环境准入要求。	符合
(二) 空间布局约束。	优化空间布局,临近居住区的地块(D1-1/02、D5-1/02)和邻近学校的地块(A32-1/03、A34-1/02)应合理设置绿化隔离带;涉及臭气、挥发性有机污染物排放的项目布局时尽量远离居住区、学校等人口集中的区域。临近规划区边界的地块(A36-3/03)应避免引入涉及重金属、恶臭气体排放的铸造项目。有环境保护距离要求的工业企业,其防护距离原则上应控制在规划区边界或用地红线内。	项目不涉及环境保护距离的设置。拟建项目位于园区南侧,不位于上述地块范围内,且不涉及环境保护距离的设置。	符合
(三) 污染排放管控。	规划实施排放的主要污染物及特征污染物排放量不得突破《报告书》确定的总量管控指标。	规划环评总量管控限值 COD: 409.19t/a、NH ₃ -N: 23.46t/a、VOCs: 52.13t/a, 剩余排放量 COD: 224.23t/a、NH ₃ -N: 11.21t/a、VOCs: 50.16t/a。 拟建项目排放 COD: 0.1108t/a、NH ₃ -N: 0.0055t/a、VOCs: 0.6456t/a, 未突破规划环评总量管控指标	符合
	1.水污染物排放管控。 加快完善雨水、污水管网的建设,做到“雨污分流”。规划区内废水收集进入公路物流基地污水处理厂进一步处理达标后排入花溪河。尽快实施公路物流基地污水处理厂一期工程提标改造和二期工程扩建,二期工程扩	拟建项目实行雨污分流。公路物流基地污水处理厂二期工程已扩建完成,拟建项目生产废水及生活污水经产业园生化池	符合

	建完成前不得引进新增生产废水排放的项目。园区内入驻企业应尽量做到一水多用，减少废水排放量，外排废水需自行预处理达接管标准（有行业排放标准的需自行处理达到行业排放标准）后进入公路物流基地污水处理厂进一步处理。持续实施《巴南区花溪河达标专项整治工作方案》（巴南府办发〔2018〕106号）、《花溪河一河一策实施方案（2021-2025）》，确保花溪河水质稳定达标。	处理后进入物流基地污水处理厂进一步处理达标后排入花溪河。	
	2.大气污染物排放管控。 规划区应采用天然气、电等清洁能源，禁止使用高污染材料。燃气锅炉应采用低氮燃烧工艺。加强工业企业大气污染综合治理，各个入驻企业应采取有效的废气收集处理措施，确保工艺废气稳定达标排放。涉及挥发性有机物排放的项目应从源头加强控制，优先使用低（无）VOCS含量的原辅料，并按照相关要求采用先进生产技术、高效工艺，减少工艺过程无组织排放。严格按照国家及重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求落实污染防治措施。充分衔接《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（环大气〔2022〕68号）的相关要求，加强物流运输车辆汽车尾气的控制及监督管理。物流基地内运转车辆应尽量采用新能源车。	拟建项目使用清洁能源电能。拟建项目有机废气产生量较少，产生点位较分散，产生时间不固定，收集较困难。有机废气通过车间循环风带出室外排放。	符合
	3.工业固废排放管控。 鼓励企业自行回收利用一般工业固体废物，加大包装材料的回收和循环使用，按照减量化、资源化、无害化原则，加强一般工业固体废物综合利用和处置；严格落实危险废物环境管理制度，对危险废物收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。	拟建项目固体废物均按要求进行妥善收集、处置。	符合
	4.噪声污染管控。 合理布局，高噪声源企业选址和布局尽量远离居住、学校等声环境敏感区；入驻企业应优先选择低噪声设备，采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标。加强运输车辆管理，禁止超载、超速行驶，主要物流通道应尽量避免避开居住区、学校等声环境敏感区。合理控制夜间车辆运输作业，避免夜间噪声扰民。	拟建项目在采取相应噪声治理措施后，厂界噪声能满足要求，不会对周边声环境造成不利影响。	符合
	5.土壤、地下水污染防控。 按源头防控的原则，可能产生地下水、土壤污染的企业，应严格落实分区、分级防渗措施，防范规划实施对土壤、地下水环境造成污染。定期开展土壤、地下水跟踪监测，根据监测结果完善污染防控措施，确保规划区土壤、地下水环境质量不恶化。	拟建项目采取分区防渗措施后不会对土壤及地下水造成污染。	符合
	6.碳排放管控。 规划区应按照碳达峰、碳中和相关政策要求，做好碳排放控制管理，加大新能源车使用比例，推动减污降碳协同共治，从源头减少和控制温室气体排放，促进规划区产业绿色低碳循环发展。	拟建项目生产过程中使用电能作为能源，减少温室气体排放。	符合

	(四)环境风险防控。	规划区应立即启动事故池建设，建立健全环境风险防范体系。按要求编制突发环境事件风险评估和应急预案，全面提升环境风险防范和事故应急处置能力，保障环境安全。合理设置雨污切换阀，发生事故时将事故废水拦截至事故池，避免事故废水未经处理直接进入外环境。加强对企业环境风险源的监督管理，相关企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。液氨储存罐区地面应进行防腐、防渗处理，并修建围堰、收集沟，确保事故废水有效收集；液氨储罐及其他可能发生泄漏的区域应安装氨气检测报警仪、喷淋设施等，防范液氨泄漏。	拟建项目按要求编制并修订突发环境事件风险评估报告和应急预案。	符合
	(五)规范环境管理。	加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。规划区应建立环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实环境跟踪监测计划，适时开展环境影响跟踪评价。规划的实施范围、适用期限、规模、结构和布局等方面发生重大调整或修订的，应重新进行环境影响评价。规划区内后续拟引入的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，严格生态环境准入要求，重点做好工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施可行性论证等内容。对与规划主导产业定位相符的建设项目，环境政策符合性、环境现状调查等内容可适当简化。	拟建项目严格执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。	符合
由上表可知，拟建项目符合《重庆市生态环境局关于重庆巴南工业园区界石组团B区公路物流基地片区规划环境影响报告书规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕412号）中要求。				

其他符合性分析	1.2.1 与《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的符合性分析 拟建项目为妇女经期卫生用品制造项目，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的“C2239 其他纸制品制造”，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不属于鼓励类、限制类、淘汰类，视为允许类。 因此，拟建项目符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》。 1.2.2 “三线一单”符合性分析 根据《重庆市生态环境局关于印发〈重庆市“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023 年）〉的通知》（渝环规〔2024〕2 号），环境管控单元包括优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元三类。 根据查询重庆“三线一单”智检服务系统，拟建项目位于“巴南区工业城镇重点管控单元-界石片区”，不涉及优先保护单元（生态保护红线+一般生态空间）。 拟建项目与“三线一单”管控要求的符合性分析表见表 1.2-1。 1.2.3 与相关规划、政策要求符合性分析 根据《重庆市产业园区规划环境影响评价与建设项目环境影响评价联动实施方案（试行）》（渝环规〔2022〕2号）中“项目环评简化环境影响评价内容”中“第4条 环境准入分析 直接引用规划环评已经论述的相关法律法规及环保政策符合性的结论，项目环评着重分析与新颁布实施的法律法规及环保政策的符合性。” 拟建项目位于已规划的工业园区内，园区已开展规划环境影响评价，技改项目与相关规划、政策要求符合性分析见表1.2-2。
---------	--

表 1.2-1 建设项目与“三线一单”管控要求的符合性分析表

环境管控单元编码		环境管控单元名称	环境管控单元类型		
ZH50011320002		巴南区工业城镇重点管控单元-界石片区	重点管控单元		
管控要求层级	管控类型	管控要求	建设项目相关情况	符合性分析结论	
全市总体管控要求	空间布局约束	第一条 深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、城乡融合发展，优化重点区域、流域、产业的空间布局。	拟建项目符合产业政策相关要求，不属于禁止准入项目。	符合	
		第二条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。	拟建项目不属于上述项目，不在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内。	符合	
		第三条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	拟建项目位于重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区内。拟建项目不属于上述项目。	符合	
		第四条 严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。	拟建项目不属于高耗能、高排放、低水平项目，位于合规工业园区内，不属于化工项目。	符合	
		第五条 新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。	拟建项目不属于上述项目。	符合	
		第六条 涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。	拟建项目不涉及环境防护距离。	符合	
		第七条 有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。	拟建项目的建设不会超过资源环境承载能力。	符合	

污 染 物 排 放 管 控	第八条 新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效 A 级指标要求。	拟建项目不属于上述项目。	符合
	第九条 严格落实国家及我市大气污染防控相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。	巴南区为环境空气不达标区，重庆市已制定环境空气质量减缓方案。 拟建项目所需颗粒物总量来源于区域倍量削减，具体削减情况见表 3.4-1。	符合
	第十条 在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。	拟建项目使用水性油墨，属于低挥发性有机物原料。且喷码废气产生速率较低，废气在车间内无组织排放。	符合
	第十一条 工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	拟建项目污废水经产业园生化池处理后进入重庆公路物流基地污水处理厂进一步处理达标后，排入花溪河，最终进入长江。	符合
	第十二条 推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级 A 标及以上排放标准设计、施工、验收，建制镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级 B 标排放标准；对现有截留制排水管网实施雨污分流改造，针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，合理提高截留倍数；对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。	拟建项目不涉及。	符合
	第十三条 新、改、扩建重点行业（重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等）、电镀行业）重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。	拟建项目不属于上述项目。	符合

		第十四条 固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。	拟建项目按要求建立工业固体废物管理制度台账。	符合
		第十五条 建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。	拟建项目生活垃圾按要求分类投放、分类收集。	符合
	环境 风险 防控	第十六条 深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。	拟建项目不属于重大环境安全隐患的工业项目。	符合
		第十七条 强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区（化工集中区）建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。	拟建项目不涉及。	符合
	资源 开发 利用 效率	第十八条 实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。	拟建项目不涉及。	符合
		第十九条 鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型，精准提升市场主体绿色低碳水平，引导绿色园区低碳发展。	拟建项目使用清洁能源电能。	符合
		第二十条 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	拟建项目能达到清洁生产先进水平。	符合
		第二十一条 推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点，结合用水总量控制措施，引导区域工业布局和产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。	拟建项目不属于高水耗行业。	符合
	单元 管控 要求	1.禁止新建造纸、钢铁、纺织印染、石油石化、化工、制革等高耗水企业。严格控制花溪河总氮、总磷污染物排放总量，花溪河流域限制引进屠宰及肉类加工、淀粉及淀粉制品制造、含发酵工艺的酒精、饮料制造等总氮、总磷排放大的工业项目。	拟建项目不属于上述项目。	符合
		2.禁止引入废水含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）的项目和单纯电镀项目。	拟建项目不属于上述项目。	符合
		3.公路物流基地片区禁止引进从事危险化学品仓储的仓储物流企业和含电镀生产工艺的工业项目。	拟建项目不属于上述项目。	符合

		4.禁止在现有企业环境防护距离内再规划建设集中居民区、学校、医院等环境敏感目标。邻近居住用地的地块不宜布置有机废气、噪声排放易扰民的项目。	拟建项目有机废气产生量较小，项目距最近居民点为 139m，不会扰民。	符合
		1.重庆公路污水处理厂二期工程扩建完成前公路物流基地片区新增生产废水排放的工业项目不得投产。	公路物流基地污水处理厂二期工程已扩建完成。	符合
	污染物排放管控	2.使用清洁燃料（天然气、电力等），禁止使用煤、重油等高污染燃料；燃气锅炉应采用低氮燃烧工艺，执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB50/65）及第 1 号修改单新建锅炉大气污染物排放浓度限值。	拟建项目使用电力作为能源，不使用煤、重油等高污染燃料。不使用锅炉。	符合
	污染物排放管控	3.加快淘汰老旧车辆，强化柴油货车、非道路移动机械、港口码头、船舶等移动源污染治理。执行更加严格的车用汽油质量标准。按照有关规定停止办理市外国三及以下排放标准汽车迁入手续，基本淘汰国三及以下排放标准汽车。	拟建项目不涉及。	符合
	污染物排放管控	4.加强有机废气的源头控制，新建、改建、扩建涉 VOCs 排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。产生 VOCs 的产业，应提高环保型原辅材料使用比例，大幅提高挥发性有机废气收集率和处理效率，消除臭味。	拟建项目使用水性油墨，属于低挥发性有机物原料。且喷码废气产生速率较低，废气在车间内无组织排放。	符合
	污染物排放管控	5.加强污水收集主干管网清查力度，建立台账；逐步开展二三级管网清查。加大污水收集管网改造建设力度，加快实现城区和场镇雨污分流。重点提升界石片区污水处理能力，实施界石污水处理厂提标工程。	拟建项目不涉及。	符合
	环境风险防控	1.排放重点污染物的建设项目，在开展环境影响评价时，要增加对土壤环境影响评价内容，并提出防范土壤污染的具体措施；需要建设的土壤污染防治设施，要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。园区工业用地性质发生改变，须开展土壤环境风险评估工作，若存在污染，须开展土壤修复工作。	拟建项目不涉及。	符合
	环境风险防控	2.土壤污染重点监管单位生产经营地的用途变更或者其土地使用权收回、转让的，应当依法开展土壤污染状况调查，编制土壤污染状况调查报告。	拟建项目不属于土壤污染重点监管单位。	符合
	环境风险防控	3.针对工业园区制定环境风险应急预案，按要求开展突发环境事件风险评估。成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。建设环境应急物资储备库，企业环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。	拟建项目不涉及。	符合
	资源开发利用效率	1.界石镇场镇区、界石组团、重庆公路物流基地、南泉街道属高污染燃料禁燃区，禁燃以下燃料：煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料。	拟建项目使用电力作为能源，不使用煤、重油等高污染燃料。不使用锅炉。	符合
	资源开发利用效率	2.新建和改、扩建的工业项目清洁生产水平应达到国内先进水平。	拟建项目清洁生产水平应达到国内先进水平。	符合

	3.鼓励开展工业园区中水回用。	拟建项目冷却水循环使用，不外排。	符合
	4.全面推进城镇绿色规划、绿色建设、绿色运行管理，推动低碳城市、韧性城市、海绵城市、“无废城市”建设；提高建筑节能标准，加快发展超低能耗建筑，积极推进既有建筑节能改造、建筑光伏一体化建设。推进中水回用和节水设施的建设。	拟建项目不涉及。	符合

综上所述，拟建项目符合“三线一单”管控要求。

表 1.2-2 与相关规划、政策的符合性分析				
名称	相关内容	符合性/协调性分析	拟建项目情况	符合性
《中华人民共和国长江保护法》	第二十二条 长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。 第二十六条 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 第四十七条 长江流域县级以上地方人民政府应当统筹长江流域城乡污水集中处理设施及配套管网建设，并保障其正常运行，提高城乡污水收集处理能力。 第五十条 长江流域县级以上地方人民政府应当组织对沿河湖垃圾填埋场、加油站、矿山、尾矿库、危险废物处置场、化工园区和化工项目等地下水重点污染源及周边地下水环境风险隐患开展调查评估，并采取相应风险防范和整治措施。 第六十六条 长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产业升级改造，提升技术装备水平；推动造纸、制革、电镀、印染、有色金属、农药、氮肥、焦化、原料药制造等企业实施清洁化改造。企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染物排放。	符合。规划区不属于新布局工业园区，主导产业为物流、装配式建筑、机械加工、农副食品加工，不涉及禁止类建设项目。规划区后续新建、扩建项目将严格执行长江保护法的相关要求。规划区严格落实污水集中处理及配套管网、地下水及环境风险防范措施建设要求。	拟建项目位于规划园区范围内，项目污水废水排入重庆公路物流基地污水处理厂处理。	符合
《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办	第九条 禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。 第十条 饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。 第十一条 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。 第十二条 禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙	根据巴南区“三区三线”划定成果，规划范围不涉及自然保护区、风景名胜区及国家湿地公园等；规划区污水集中处理依托现有的重庆公路物流基地污水处	拟建项目污废水经产业园生化池处理后进入重庆公路物流基地污水处理厂	符合

〔2022〕17号)	采石等投资建设项目。 第十四条 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 第十五条 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 第十六条 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口， 经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。 第十七条 禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和 51 个（四川省 45 个、重庆市 6 个）水生生物保护区开展生产性捕捞。 第十八条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 第十九条 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 第二十条 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、 冶炼渣库、磷石膏库。 第二十一条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 第二十三条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资； 限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。	理厂进行达标处理后排入花溪河，污水处理厂尾水排放口不位于饮用水源保护区。 规划区为市政府核准的巴南工业园区界石组团公路物流基地片区，不属于新布局工业园区，不涉及上述禁止类建设项目。	处理达标后排放。	
《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436 号）	二、不予准入类 （一）全市范围内不予准入的产业 1.国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目；2.天然林商业性采伐；3.法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 （二）重点区域范围内不予准入的产业 3. 在自然保护区核心区、缓冲区的岸线河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。 5.长江干流岸线 3 公里范围内河重要支流岸线 1 公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。 三、限制准入类 （一）全市范围内限制准入的产业 1.新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目；2.新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	符合。规划区不涉及自然保护区，不属于新布局的工业园区，且规划产业不涉及化工、石化等项目。本次评价提出相应的生态环境准入要求，为规划的实施提供了支撑。	拟建项目位于规划园区范围内，不属于不予准入和限制准入的产业。	符合

	目；3.在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；4.《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 （二）重点区域范围内限制准入的产业 1.长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线1公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目；2.在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。			
《重庆市发展和改革委员会重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工[2018]781号）	一、优化空间布局 对在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，不得办理项目核准或备案手续。禁止在长江干流及主要支流岸线5公里范围内新布局工业园区，有序推进现有工业园区空间布局的调整优化。 二、新建项目入园 新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，应当进入工业园区（工业集聚区，下同）。对未进入工业园区的项目，或在工业园区（工业集聚区）以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）的项目，不得办理项目核准或备案手续。 三、严格产业准入 严格控制过剩产能和“两高一资”项目，严格限制造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。新建或扩建上述项目，必须符合国家及我市产业政策和布局，依法办理环境保护、安全生产、资源（能源）节约等有关手续。	符合。规划不涉及重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目。本次评价提出相应的生态环境准入要求，为规划的实施提供了支撑。	拟建项目位于规划园区范围内，不属于禁止及限制类产业。	符合
《重庆市经济和信息化委员会关于进一步调整产业结构优化产业布局加快产业转型升级高质量发展的实施意见》（渝经信发〔2018〕114号）	四、优化产业布局 （一）加强产业准入管控。加强规划源头管控，严格项目准入。坚决禁止在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，5公里范围内除现有园区拓展外严禁新布局工业园区；除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，新建加工制造项目原则上应当进入工业园区（指符合“两规”的工业园区规划建设范围），不得在工业园区以外实施单纯增加产能的技改（扩建）项目；严格控制过剩产能项目和“两高一资”项目，严格限制造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。 附件：全市工业园区主导产业及未来重点发展方向指引 巴南园区：主导产业——电子制造，装备制造，生物医药 未来重点发展方向指引——新型显示、化学药制剂、生物药、医疗器械，建筑部品部件，现代农机。	符合。规划区不属于新布局的工业园区，且不涉及化工、纺织、造纸等行业，其产业定位与重庆市工业园区主导产业及未来重点发展方向指引协调。	拟建项目位于规划园区范围内，不属于落后产能、过剩产能项目、化工项目	符合

1.1.3 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的符合性分析

表 1.1-3 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的符合性分析

序号	项目	控制要求	拟建项目情况	符合性
1	VOCs 物料转移及输送无组织控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。	拟建项目热熔胶为固体颗粒，酒精采用密闭塑料瓶装进行储存及转运，转运过程无废气排放。	符合
2	含 VOCs 产品使用过程中无组织控制要求	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	拟建项目热熔胶、油墨 VOCs 质量占比均小于 10%。有机废气产生量较少，产生速率低。有机废气通过车间循环风带出室外排放。酒精挥发废气由于使用时间不固定，使用时间分散，非甲烷总烃产生的浓度很低。此部分废气在房间内无组织排放。	符合
3	其他要求	企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	建立台账，记录原辅材料使用、回收量等；台账保存期限不少于 3 年	符合

根据上表可知，拟建项目所涉及的 VOCs 产排污环节的管理与《挥发性有机污染物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关环节要求是符合的。

1.1.4 与《实验室生物安全通用要求》的符合性分析

拟建项目实验室涉及微生物检测，实验室安全等级为 P1，则拟建项目与《实验室生物安全通用要求》（GB19489-2008）符合性分析详见下表。

表 1.2-5 与《实验室生物安全通用要求》符合性分析表

实验室设施和设备要求		拟建项目情况	符合性
BSL-1	实验室的门应有可视窗并可锁闭，门锁及门的开启方向应不妨碍室内人员逃生。	按要求设计	符合
	应设洗手池，宜设置在靠近实验室的出口处。	按要求设计	符合
	在实验室门口处应设存衣或挂衣装置，可将个人服装与实验室工作服分开放置。	按要求设计	符合
	实验室的墙壁、天花板和地面应易清洁、不渗水、耐化学品和消毒灭菌剂的腐蚀。地面应平整、防滑，不应铺设地毯。	按要求设计	符合
	实验室台柜和座椅等应稳固，边角应圆滑。	按要求设计	符合
	实验室台柜等和其摆放应便于清洁，实验台面应防水、耐腐蚀、耐热和坚固。	按要求设计	符合
	实验室应有足够的空间和台柜等摆放实验室设备和物品。	按要求设计	符合
	应根据工作性质和流程合理摆放实验室设备、台框、物品	按要求设计	符合

	等，避免相互干扰、交叉污染，并应不妨碍逃生和急救。		
	实验室可以利用自然通风。如果采用机械通风，应避免交叉污染。	按要求设计	符合
	如果有可开启的窗户，应安装可防蚊虫的纱窗。	按要求设计	符合
	实验室内应避免不必要的反光和强光。	按要求设计	符合
	应设应急照明装置。	按要求设计	符合
	应有足够的电力供应。	拟建项目采用市政供电	符合
	应有足够的固定电源插座，避免多台设备使用共同的电源插座。应有可靠的接地系统，应在关键节点安装漏电保护装置或监测报警装置。	按要求设计	符合
	供水和排水管道系统应不渗漏，下水应有防回流设计。	按要求设计	符合
	应配备适用的应急器材，如消防器材、意外事故处理器材、急救器材等。	按要求设计	符合
	应配备适用的通讯设备。	按要求配备	符合
	必要时，应配备适当的消毒灭菌设备。	按要求配备	符合
	综上所述，本项目与《实验室生物安全通用要求》（GB19489-2008）相符。		

二、建设项目工程分析

建设内容	2.1 项目由来 重庆百亚卫生用品股份有限公司成立于 2010 年，公司位于重庆市巴南区麻柳沿江开发区百亚国际产业园。主要从事一次性卫生用品的研发、生产和销售，是国内一次性卫生用品行业的知名综合性企业。 根据市场需要，重庆百亚卫生用品股份有限公司现租赁百利威现代供应链（重庆）有限公司位于重庆市巴南区南彭公路物流基地天洋路 199 号百利威园区 6#、7#厂房，拟投资建设“百亚公路物流中心临时生产车间”（以下简称“拟建项目”），项目租赁百利威现代供应链（重庆）有限公司 6#、7#厂房，建筑面积为 28208.43 平方米，购置护垫生产线、卫生巾生产线、经期裤生产线、自动理片机、自动包装机、打包机等设备，建设 1 条护垫生产线，4 条卫生巾生产线，1 条经期裤生产线，年生产护垫 53.7 千万片/年，卫生巾 105.5 千万片/年，经期裤 8.8 千万片/年。配套建设相关辅助设施。 拟建项目为临时项目，由于重庆百亚卫生用品股份有限公司现有厂区正在进行升级改造，现有厂区无法满足扩建生产线的需求。因此，企业根据生产需要租赁百利威现代供应链（重庆）有限公司厂房建设临时生产线，暂定生产周期为 2~3 年，待重庆百亚卫生用品股份有限公司现有厂区改造完成后，拟建项目将整体搬迁至现有厂区继续生产。本次评价将按照长期项目进行评价，后续企业搬迁，需要按照环保要求进行备案并完善相关环保手续。 根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的要求，项目应开展环境影响评价。根据《国民经济行业分类》，拟建项目属于“C2239 其他纸制品制造”。同时根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“十九、造纸和纸制品业 22 38、纸制品制造 223”中“有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的”，拟建项目应编制环境影响报告表。 我公司受重庆百亚卫生用品股份有限公司委托，承担拟建项目环境影响报告表的编制工作。接受委托后，我司立即组织技术人员对项目区域环境现状进行实地踏勘，查阅相关文件和收集有关资料。在对该项目工程内容及区域环境进行充分了解和分析后，根据建设项目环境影响评价有关技术导则和编制技术指南，编
------	--

制完成了重庆百亚卫生用品股份有限公司《百亚公路物流中心临时生产车间环境影响报告表》（污染影响类）。

2.2 建设内容

2.2.1 基本情况

项目名称：百亚公路物流中心临时生产车间；

建设单位：重庆百亚卫生用品股份有限公司；

建设性质：新建；

建设地点：重庆市巴南区南彭公路物流基地天洋路199号附6号，地理位置参见附图1；

投资计划：总投资 18842.2 万元，环保投资 200 万元，占项目总投资的 1.06%；

建筑面积：项目建筑面积约 28208.43m²；

生产班制：采用 3 班制生产，每班 8 小时，全年工作 290 天；

职工人数：劳动定员 280 人；

根据巴南区发展和改革委员会规定，只有新建厂房项目备案证建设性质为新建，租用现有厂房进行生产的项目建设性质为技术改造，技术改造项目需在巴南区经济和信息化委员会办理备案证。拟建项目租用百利威现代供应链（重庆）有限公司6#、7#厂房进行项目建设，不新建厂房。因此，拟建项目备案证建设性质为工业技改。但拟建项目无与项目有关的原有环境污染问题，属于新建项目，故本次评价项目建设性质以新建考虑。

2.2.2 产品方案

拟建项目产品方案见表2.2-1。

表 2.2-1 产品方案一览表

序号	产品名称	规格型号	年生产规模 (千万片/年)	备注 (g/个)
1	护垫	150	53.7	1.4
	卫生巾	250	35	7.2
		290	29.6	9
		360	23.4	13.6
		430	17.5	14.5
		小计	159.2	/
2	经期裤	L	4.4	33
		XL	4.4	34

产品质量标准：本项目产品为普通级，不需要消毒。本项目护垫、卫生巾、经期裤这 3 种产品卫生指标与生产环境卫生指标均执行《一次性使用卫生用品卫

生标准》（GB15979-2002）。

表 2.2-2 《一次性使用卫生用品卫生标准》（GB15979-2002）

产品种类		初始污染菌 Cfu/g	细菌菌落总数 Cfu/g 或 Cfu/ml	大肠菌群	致病性化脓菌	真菌菌落总数 Cfu/g 或 Cfu/ml
妇女经期卫生用品	普通级	-	≤200	不得检出	不得检出	≤100

2.2.3 建设内容及规模

按生产内容及功能，拟建项目可分为主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、储运工程五个部分。

拟建项目设置微生物培养检测室，主要用于检测菌落总数、细菌总数，不涉及病原微生物，对人体、动植物或环境危害较低，不具有对健康成人、动植物致病的致病因子。根据《实验室生物安全通用要求》（GB19489-2008），拟建项目生物实验室生物安全等级为 P1 实验室。微生物检测均在超净台内进行，超净台内置高效过滤器处理对微生物气溶胶过滤效率可以达到 99.99%以上，其中的微生物可以彻底去除。

项目主要建设内容详见表 2.1-2。

表 2.1-3 项目组成内容及规模一览表

分类		主要建设内容	备注
主体工程	护垫生产线	位于 6#厂房生产车间南侧，面积约 420m ² 。布置 1 台 150 护垫自动生产线、1 台自动理片机、2 台自动包装机、1 套追溯系统、2 套污点线扫描系统、3 台紫光激光机、1 台金检称重一体机。	新建
	卫生巾 430 生产线	位于 6#厂房生产车间中部，面积约 600m ² 。布置 1 台 430 卫生巾自动生产线、3 台自动包装机、2 套追溯系统、3 套污点线扫描系统、5 台紫光激光机、2 台金检称重一体机。	新建
	卫生巾 250 生产线	位于 6#厂房卫生巾 430 生产线北侧，面积约 600m ² 。布置 1 台 250 卫生巾自动生产线、1 台自动理片机、5 台自动包装机、3 套追溯系统、3 套污点线扫描系统、8 台紫光激光机、3 台金检称重一体机。	新建
	卫生巾 290 生产线	位于 6#厂房卫生巾 250 生产线北侧，面积约 600m ² 。布置 1 台 290 卫生巾自动生产线、1 台自动理片机、5 台自动包装机、3 套追溯系统、3 套污点线扫描系统、8 台紫光激光机、3 台金检称重一体机。	新建
	经期裤生产线	位于 6#厂房卫生巾 290 生产线北侧，面积约 600m ² 。布置 1 台经期裤自动生产线、1 台自动理片机、5 台自动包装机、2 套追溯系统、5 套污点线扫描系统、8 台紫光激光机、2 台金检称重一体机。	新建
	卫生巾 360 生产线	位于 6#厂房经期裤生产线北侧，面积约 600m ² 。布置 1 台 360 卫生巾自动生产线、1 台自动理片机、3 台自动包装机、2 套追溯系统、3 套污点线扫描系统、5 台紫光激光机、2 台金检称重一体机。	新建
	除尘间 1	位于 6#厂房垃圾房 1 南侧，面积约 380m ² 。主要布置 1 台除尘器，用于生产车间护垫生产线废气治理；布置 1 台打包机除尘器，用于垃圾房 2 中 1#打包机废气治理。	新建
	除尘间 2	位于 6#厂房垃圾房 2 北侧，面积约 380m ² 。主要布置 3 台除尘器，	新建

			分别用于生产车间 2 中卫生巾及经期裤生产线废气治理；布置 1 台打包机除尘器，用于垃圾房 2 中 2#打包机废气治理。	
		更衣区	位于 6#厂房西北侧，面积约 300m ² 。主要包括男换鞋间、女换鞋间、男更衣室及女更衣室。	新建
		洗手消毒区	位于 6#厂房西北侧，更衣区南侧，面积约 90m ² 。用于进入生产车间前洗手消毒。	新建
		实验室	位于 6#厂房西侧，洗手消毒区南侧，面积约 90m ² 。主要用于产品质量检验。	新建
	辅助工程	生产办公区	位于 6#厂房西侧，实验室东侧，面积约 40m ² 。	新建
		会议室	位于 6#厂房生产办公区东侧，面积约 40m ² 。	新建
		卫生间	共 3 个卫生间（1 个卫生间包括 1 个男卫生间和 1 个女卫生间），分别位于 6#厂房西北侧，厂房西侧以及厂房西南侧。	新建
		空调机房	共 4 个空调机房，分别位于 6#厂房西侧、西南侧、南侧以及东侧。用于车间制冷。	新建
		制冷机房	位于 6#厂房外东侧，面积约 250m ² 。制冷机房外设置 2 座循环冷却塔用于制冷机房离心机组冷却，为空调提供制冷。	新建
		臭氧间	位于 6#厂房东南角，面积约 90m ² 。设置 1 台臭氧发生器，用于生产车间及包装车间消毒。	新建
		备件室	位于 6#厂房臭氧间西侧，面积约 60m ² 。	新建
		五金库	位于 6#厂房臭氧间北侧，面积约 90m ² 。	新建
		充电间	位于 6#厂房五金库北侧，面积约 90m ² 。用于叉车充电	新建
		维修间	位于 6#厂房东侧，面积约 60m ² 。	新建
		刀具室	位于 6#厂房维修间北侧，面积约 90m ² 。	新建
	公用工程	供电	依托园区市政供电。	依托
		供水	依托园区市政供水管网供给。	依托
		排水	实行雨污分流。雨水依托已建雨水管道排入市政雨水管网；生产废水与生活污水一并进入百利威园区生化池处理达标后排入园区污水管网。	新建+依托
		压缩空气	位于 6#厂房东侧，面积约 220m ² 。布置设置 4 台 110KW 空压机，2 个储气罐、3 台干燥机。	新建
	储运工程	原料库	位于 6#厂房北侧，面积约 1800m ² 。主要用于原料暂存。	新建
		成品暂存区	位于 6#厂房东北角，面积约 1900m ² 。主要用于成品暂存。	新建
		成品库房	位于 7#厂房，面积约 11100m ² 。主要用于成品暂存。	新建
		危化品间	位于 6#厂房东侧，面积约 10m ² 。主要用于暂存油墨、白油、润滑油等。	新建
	环保工程	废气	护垫生产线废气经“1#布袋除尘器”处理，打包机 1 经“5#布袋除尘器”处理后，合并 1 根 15m 高 1#排气筒高空排放。	新建
			卫生巾 430 生产线废气与卫生巾 250 生产线废气经“2#布袋除尘器”处理，卫生巾 290 生产线废气与卫生巾 360 生产线经“3#布袋除尘器”处理，经期裤生产线经“4#布袋除尘器”处理，打包机 2 经“6#布袋除尘器”处理后，合并 1 根 15m 高 2#排气筒高空排放。	新建
		废水	实验室废水经消毒（处理工艺：臭氧消毒，处理能力：30L/d）预处理后与其他污废水一并依托百利威产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮执行公路物流基地污水处理接管标准值）后进入市政污水管网，再经重庆公路物流基地污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（COD、BOD ₅ 、氨氮、总磷、石油类执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准、SS	新建+依托

		执行 8mg) 排入花溪河。	
	固废	6#厂房西侧设置两个一般工业固废暂存间, 面积分别为 170m ² 和 190m ² , 一般工业固废分类收集存放, 并布置 2 台打包机, 用于一般固废打包。定期出售给物资公司回收利用。	新建
		6#厂房东北侧, 危化品间北侧设置 1 个危险废物贮存点, 面积约 10m ² , 危险废物贮存点采取“六防”措施, 危险废物应分类收集、分区暂存于危险废物贮存库, 定期委托有资质单位收运和处置。	
		生活垃圾分类袋装收集, 交环卫部门统一处理。	

2.2.4 主要设备

拟建项目所用设备均不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中涉及的淘汰落后生产设备, 符合清洁生产要求。

拟建项目主要设备清单详见表 2.2-4。

表 2.2-4 项目主要生产设备一览表

生产线/区域	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
护垫生产线	护垫自动生产线	150	台	1	/
	自动理片机	1to2	台	1	/
	自动包装机	GW088W	台	2	/
	追溯系统	非标定制	套	1	/
	污点线扫描系统	XG-2800	套	2	/
	紫光激光机	5W	台	3	/
	金检称重一体机	Apex super1000	台	1	/
卫生巾 250 生产线	卫生巾自动生产线	250	台	1	/
	自动理片机	1to5	台	1	/
	自动包装机	GW088W	台	5	/
	追溯系统	非标定制	套	3	/
	污点线扫描系统	XG-2800	套	3	/
	紫光激光机	5W	台	8	/
	金检称重一体机	Apex super1000	台	3	/
卫生巾 290 生产线	卫生巾生产线	290	台	1	/
	自动理片机	1to5	台	1	/
	自动包装机	GW088W	台	5	/
	追溯系统	非标定制	套	3	/
	污点线扫描系统	XG-2800	套	3	/
	紫光激光机	5W	台	8	/
	金检称重一体机	Apex super1000	台	3	/
卫生巾 360 生产线	卫生巾自动生产线	360	台	1	/
	自动理片机	1to3	台	1	/
	自动包装机	GW088W	台	3	/
	追溯系统	非标定制	套	2	/
	污点线扫描系统	XG-2800	套	3	/
	紫光激光机	5W	台	5	/
	金检称重一体机	Apex super1000	台	2	/
卫生巾 430 生产线	卫生巾自动生产线	430	台	1	/
	自动包装机	GW088W	台	3	/
	追溯系统	非标定制	套	2	/
	污点线扫描系统	XG-2800	套	3	/

		紫光激光机	5W	台	5	/
		金检称重一体机	Apex super1000	台	2	/
	经期裤生产线	经期裤自动生产线	L&XL	台	1	/
		自动理片机	1to5	台	1	/
		自动包装机	两用型	台	5	/
		追溯系统	非标定制	套	2	/
		污点线扫描系统	XG-2800	套	5	/
		紫光激光机	5W	台	8	/
		金检称重一体机	Apex super1000	台	2	/
	粉尘间	打包机	JPW40QT-D	台	2	/
		打包机除尘器	DR-DF20J-Y	台	2	/
		除尘器	DR-DF28A-S1	台	5	/
	实验室	纯水机	5L/h	台	1	/
		分析天平	PX224ZH	台	1	/
		便携式天平	STX1202	台	5	/
		便携式天平	STX2201	台	3	/
		立式压力蒸汽灭菌器	SN510C	台	3	/
		低温恒温培养箱	IN813C	台	2	/
		送风定温恒温箱	DKT810C	台	3	/
		背胶剥离强度试验机	ZB-BJ30	台	1	/
		吸收速度测定仪	T017	台	1	/
		电子万能试验机	c42	台	1	/
		超洁净工作台	双人单面 垂直风	台	1	/
		实验室试剂冷藏箱	0-10℃	台	1	/
		暗箱式紫外观察仪	/	台	1	/
		手持式测厚仪	CH-B TP	台	1	/
		安睡裤最大腰围测试专用（试样钩+砝码）	砝码 2.5kg	台	1	/
		Lister 穿透仪	Lister AC	台	1	/
		紫外线消毒车	/	台	1	实验室消毒
	其他	无油空压机	110KW	台	4	/
		储气罐	/	个	2	/
		干燥机	/	台	3	/
		冷却塔	550m³/h	座	2	空调制冷
		制冷机	/	台	1	
		臭氧发生器	/	台	1	车间消毒

产能匹配性：

由于生产前后期需要做大量的准备工作，因此生产线设备生产时间为 22h/d。

表 2.2-4.1 设备产能匹配性分析表

设备名称	台数	生产节拍 (片/h)	工作时间			理论最大产能 (万片/a)	实际产能 (万片/a)
			h/d	d/a	(h/a)		
护垫生产线 150	1	90000	22	290	6380	57420	53700
卫生巾 250 生产线	1	56500	22	290	6380	36047	35000
卫生巾 290 生产线	1	47500	22	290	6380	30305	29600
卫生巾 360 生产线	1	38500	22	290	6380	24563	23400
卫生巾 430 生产线	1	27600	22	290	6380	17608.8	17500
经期裤生产线	1	14000	22	290	6380	8932	8750

合计						174875.8	167950		
2.2.5 主要原辅材料名称及年消									
2.2.5.1 原辅材料及能源动力消耗									
拟建项目生产所涉及的主要原辅料消耗情况见表 2.2-5，能源消耗量见表 2.2-6。									
表 2.2-5 拟建项目主要原辅材料消耗统计表									
序号	产品名称	名称	形态	规格	年消耗量	最大贮存量	贮存方式	贮存场所	备注
1	护垫生产线	无纺布	固体	吨	140	5	袋装	原料库	/
		无尘纸	固体	吨	340	11	袋装		/
		PE 流延膜	固体	吨	279	9	袋装		/
		离型纸	固体	吨	175	6	袋装		/
		热熔胶	固体	吨	79	3	袋装		/
		纸箱	固定	万个	6.7	0	捆		/
		中包袋	固定	万个	1342.5	45	袋装		/
2	卫生巾 250 生产线	无纺布	固体	吨	762.6	25	袋装		/
		PE 流延膜	固体	吨	798.3	27	袋装		/
		离型纸	固体	吨	174.7	6	袋装		/
		热熔胶	固体	吨	133	4	袋装		/
		吸水纸	固体	吨	1189.4	40	袋装		/
		纸箱	固定	万个	182	6	袋装		/
		卷膜	固定	万米	783	26	袋装		/
3	卫生巾 290 生产线	无纺布	固体	吨	751	25	袋装		/
		PE 流延膜	固体	吨	779.3	26	袋装		/
		离型纸	固体	吨	198.2	7	袋装		/
		热熔胶	固体	吨	144.6	5	袋装		/
		吸水纸	固体	吨	1217.2	41	袋装		/
		纸箱	固定	万个	176	6	袋装		/
		卷膜	固定	万米	828.8	28	袋装		/
4	卫生巾 360 生产线	无纺布	固体	吨	490.4	16	袋装		/
		PE 流延膜	固体	吨	529.8	24	袋装		/
		离型纸	固体	吨	182.3	6	袋装		/
		热熔胶	固体	吨	173.7	6	袋装		/
		易拉贴	固体	万米	257.4	9	袋装		/
		绒毛浆	固体	吨	1775.5	66	袋装		/
		高分子吸水树脂	固体	吨	172.9	6	袋装		/
		卫生软纸	固体	吨	174.3	6	袋装		/
		纸箱	固定	万个	121.9	4	袋装		/
		卷膜	固定	万米	719.6	24	袋装		/
5	卫生巾生产线 430	无纺布	固体	吨	632.5	21	袋装		/
		PE 流延膜	固体	吨	642.5	21	袋装		/
		离型纸	固体	吨	174.7	6	袋装		/
		热熔胶	固体	吨	165.4	6	袋装		/
		易拉贴	固体	万米	192.5	6	袋装		/
		绒毛浆	固体	吨	1050	35	袋装		/

			高分子吸水树脂	固体	吨	175	6	袋装		/
			卫生软纸	固体	吨	166	6	袋装		/
			纸箱	固定	万个	20.3	1	袋装		/
			卷膜	固定	万米	993	33	袋装		/
	6	经期裤	无纺布	固体	吨	1531.6	43	袋装		/
			PE 流延膜	固体	吨	207	7	袋装		/
			卫生软纸	固体	吨	86.9	3	袋装		/
			绒毛浆	固体	吨	659	22	袋装		/
			高分子吸水树脂	固体	吨	151.4	5	袋装		/
			无尘纸	固体	吨	43.6	1	袋装		/
			氨纶丝	固体	吨	73.5	2	袋装		/
			热熔胶	固体	吨	199.2	7	袋装		/
			魔术勾	固体	吨	221	10	卷		
			纸箱	固体	万个	91.7	3	袋装		/
			中包袋	固体	万个	4400	147	袋装		/
	7	其他	油墨	液体	瓶	130	30	1000ml/瓶	危化品间	喷码
			白油	液体	桶	2	1	25kg/桶装		清洁胶枪
			水基熏蒸剂	固体	个	1150	100	袋装		杀虫剂
			环保清洗剂	液体	瓶	500	100	1000ml/瓶		设备清洁
			润滑油	液体	桶	1	1	170kg/桶	原料库	/
			洗手液	液体	瓶	150	30	1kg/瓶		/
			消毒液	液体	瓶	36	10	2.5kg/瓶		/
			制冷剂 R134A	液体	t	0.7	/	/	设备内	制冷
	8	实验室	氯化钠	固体	瓶	500	30	500g 瓶	实验室药品间	/
			沙氏琼脂	固体	瓶	120	20	250g/瓶		/
			95%酒精	液体	瓶	120	20	500mL/瓶		/
			75%酒精	液体	瓶	120	20	500m/瓶		/
			标准合成液	液体	瓶	400	50	1000mL/瓶		/
			营养琼脂	半固态	瓶	180	30	250g/瓶		/
			PH 缓冲溶液 4.00	液体	瓶	50	10	250ml/瓶		/
			PH 缓冲溶液 6.86	液体	瓶	50	10	250ml/瓶		/
			PH 缓冲溶液 9.18	液体	瓶	50	10	250ml/瓶		/

表 2.2-6 拟建项目主要能源动力消耗情况

序号	名称	规格	年耗量	来源	备注
1	电	万 kW.h	850	市政供给	/
2	新鲜水	m ³	17300.5757	市政供给	/

2.2.5.2 主要原辅材料理化性质及质量指标

表 2.2-7 主要原辅材料理化及危险特性统计表

物料名称	理化性质	毒理性质
------	------	------

热熔胶	热熔胶是一种可塑性的粘合剂，在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变，而化学特性不变，其无毒无味，属环保型化学产品。具有良好的耐热、耐寒性、耐酸碱盐介质腐蚀和热稳定性，固定性好，抗滑移，粘接强度高，耐温性能优异等特点。软化温度为 80-90℃，分解温度约为 230℃。	无毒
高分子吸水树脂	高分子吸水树脂（简称 SAP）是一种典型的功能高分子材料。它能吸收其自身重量数百倍，甚至上千倍的水，并具有很强的保水能力，所以它又被称为超强吸水剂或高保水剂。从化学结构上来讲，高吸水性树脂是具有许多亲水基团的低交联度或部分结晶的高分子聚合物。	无毒
无纺布	无纺布是一种不需要纱布而新合成的织物，只是将纺织短纤维或长丝进行定向或随机排列，形成纤网结构，然后采用机械、热粘或化学等方法加固而成。	无毒
PE 流延膜	流延膜，是通过熔体流涎骤冷生产的一种无拉伸、非定向的平挤薄膜。平整度好，抗撕裂性强，具有极强的柔肤性、亲水性和干爽感。	无毒
离型纸	又称隔离纸、防粘纸、硅油纸。是一种防止预浸料粘连，又可以保护预浸料不受污染的防粘纸。	无毒
绒毛浆	经过漂白，抽出有机溶剂抽出物等操作后的木浆、草浆。	无毒
氨纶丝	氨纶丝全名氨纶纤维是聚氨基甲酸酯纤维的简称，由 PTMEG 与 MDI 聚合而成。	无毒
氯化钠	无色立方结晶或细小结晶粉末，味咸。外观是白色晶体状，其来源主要是海水，是食盐的主要成分。易溶于水、甘油，微溶于乙醇（酒精）、液氨；不溶于浓盐酸。不纯的氯化钠在空气中有潮解性。稳定性比较好，其水溶液呈中性。	无毒
95%酒精	乙醇在常温常压下是一种易挥发的无色透明液体，有芳香气味，毒性较低，可以与水以任意比互溶，溶液具有酒香味，略带刺激性，也可与多数有机溶剂混溶。密度为 0.80424g/cm ³ 。	较低
75%酒精	乙醇在常温常压下是一种易挥发的无色透明液体，有芳香气味，毒性较低，可以与水以任意比互溶，溶液具有酒香味，略带刺激性，也可与多数有机溶剂混溶。密度为 0.85564g/cm ³ 。	较低
油墨	黑色浆状半流动液体，有薄荷味，相对密度为 1.01g/mL，沸点为 295℃。聚氨酯树脂 40%、丙烯酸树脂 18%、颜料 38%、流平剂 1%、消泡剂 1%、抗油剂 1%、分散剂 1%。	较低
白油	即矿物油，主要为饱和的环烷烃与链烷烃混合物。无色半透明油状液体，冷时无臭、无味，加热时略有石油样气味，不溶于水、乙醇，溶于挥发油，混溶于多数非挥发性油。对光、热、酸等稳定，但长时间接触光和热会慢慢氧化。	无毒
R134A	R134A 全称四氟乙烷，由于 R-134a 属于 HFC 类物质，非 ODS 物质，因此完全不破坏臭氧层，是当前世界绝大多数国家认可并推荐使用的环保制冷剂，也是主流的环保制冷剂，广泛用于新制冷空调设备上的初装和维修过程中的再添加。	无毒
水基熏蒸剂	淡黄色/橙黄色颗粒，有特定气味，与水发生反应。 主要成分：右旋-T80-苯醚氰菊酯 7.2%、惰性成分 92.8%。	较低
环保清洗剂	沸点为 45℃，相对密度(水=1)为 1.1~1.3 引燃温度 615℃。微溶于水，溶于乙醇、乙醚。 主要成分：碳酸丙烯酯 40%~60%、乙酸乙酯 20%~35%、二甲基亚砩 30%~55%。	较低

2.2.6 物料平衡

表 2.2-7 项目物料平衡表

护垫生产线				
输入		输出		
无纺布	140	产品	护垫 150 （1.4g/片）	751.8
无尘纸	340	颗粒物		4.8
PE 流延膜	279	非甲烷总烃		0.0276
离型纸	175	废边角料及不合格产品		256.3724
热熔胶	79			
小计	1013	小计		1013
卫生巾 250 生产线				
输入		输出		
无纺布	762.6	产品	卫生巾 250 （7.2g/片）	2520
PE 流延膜	798.3	颗粒物		19.52
离型纸	174.7	非甲烷总烃		0.0466
热熔胶	133	废边角料及不合格产品		518.4334
吸水纸	1189.4			
小计	3058	小计		3058
卫生巾 290 生产线				
输入		输出		
无纺布	751	产品	卫生巾 290 （9g/片）	2664
PE 流延膜	779.3	颗粒物		19.682
离型纸	198.2	非甲烷总烃		0.0506
热熔胶	144.6	废边角料及不合格产品		406.5674
吸水纸	1217.2			
小计	3090.3	小计		3090.3
卫生巾 360 生产线				
输入		输出		
无纺布	490.4	产品	卫生巾 360 （13.6g/片）	3182.4
PE 流延膜	529.8	颗粒物		26.131
离型纸	182.3	非甲烷总烃		0.0608
热熔胶	173.7	废边角料及不合格产品		547.7082
易拉贴	257.4			
绒毛浆	1775.5			
高分子吸水树脂	172.9			
卫生软纸	174.3			
小计	3756.3	小计		3756.3
卫生巾 430 生产线				
输入		输出		
无纺布	632.5	产品	卫生巾 430 （14.5g/片）	2537.5
PE 流延膜	642.5	颗粒物		20.235
离型纸	174.7	非甲烷总烃		0.0579
热熔胶	165.4	废边角料及不合格产品		640.8071
易拉贴	192.5			
绒毛浆	1050			
高分子吸水树脂	175			
卫生软纸	166			
小计	3198.6	小计		3198.6
经期生产线				

输入		输出		
无纺布	1531.6	产品	经期裤 L （33g/片）	1452
PE 流延膜	207		经期裤 XL （34g/片）	1496
卫生软纸	86.9	颗粒物		25.46
绒毛浆	659	非甲烷总烃		0.0530
高分子吸水树脂	151.4	废边角料及不合格产品		199.6870
无尘纸	43.6			
氨纶丝	73.5			
魔术勾	221			
热熔胶	199.2			
小计	3173.2	小计		3173.2
全厂合计				
输入		输出		
名称	数量（t/a）	名称		数量（t/a）
无纺布	4308.1	产品	护垫 150 （1.4g/片）	751.8
PE 流延膜	3235.9		卫生巾 250 （7.2g/片）	2520
卫生软纸	427.2		卫生巾 290 （9g/片）	2664
绒毛浆	3484.5		卫生巾 360 （13.6g/片）	3182.4
高分子吸水树脂	499.3		卫生巾 430 （14.5g/片）	2537.5
无尘纸	383.6		经期裤 L （33g/片）	1452
氨纶丝	73.5		经期裤 XL （34g/片）	1496
热熔胶	894.9		产品小计	
离型纸	904.9	颗粒物		115.8280
易拉贴	449.9	非甲烷总烃		0.2965
吸水纸	2406.6	废边角料及不合格产品		2569.5755
魔术勾	221			
合计	17289.4	合计		17289.4

2.2.7 水平衡

用水主要包括生产用水和生活用水。生产用水主要包括实验用水、实验室仪器器皿清洗用水、地面清洁用水、纯水制备用水、纯水反冲洗用水、循环冷却用水，生活用水主要为员工生活用水。

1、纯水制备用水

本项目纯水设备采用的是 1 台 5L/h 的超纯水机，使用时间约为 4h/d。产生纯水量为 0.02m³/d (5.8m³/a)。根据业主提供资料，纯水机制备率约为 65%~75%，本项目按 70%的制备率计算，需使用自来水 0.0286m³/d (8.286m³/a)，产生浓水 0.0086m³/d (2.4857m³/a)。

2、纯水机反冲洗用水

纯水机每次使用完之后，会用纯水对其进行反冲洗，反冲洗用水量约 2L/次。反冲洗用水量约 0.002m³/d (0.58m³/a)，排水系数按 0.9 计，废水产生量为 0.0018m³/d (0.522m³/a)。

	3、实验用水 项目实验用水主要为溶剂配置，实验用水均为纯水。根据建设单位提供资料，项目实验用水量约 $0.017\text{m}^3/\text{d}$ ($4.93\text{m}^3/\text{a}$)。实验废水产生量按照最不利情况（全部用水量）计，则项目实验废水产生量约为 $0.017\text{m}^3/\text{d}$ ($4.93\text{m}^3/\text{a}$)。实验废水经废水预处理设施处理后进入厂房配套生化池进行处理。 4、实验室仪器器皿清洗用水 根据建设单位提供的资料，一般实验室使用过的器皿清洁至器皿不挂珠，约清洗四遍，前两遍采用自来水清洗，后两遍采用纯水润洗。根据企业提供资料，清洗用水中自来水用量为 $0.001\text{m}^3/\text{d}$ ($0.29\text{m}^3/\text{a}$)，纯水用量为 $0.001\text{m}^3/\text{d}$ ($0.29\text{m}^3/\text{a}$)，总用水为 $0.002\text{m}^3/\text{d}$ ($0.58\text{m}^3/\text{a}$)。产污系数按 0.9 计，则实验室清洗废水产生量约为 $0.0018\text{m}^3/\text{d}$ ($0.522\text{m}^3/\text{a}$)。实验室仪器器皿清洗废水经废水预处理设施处理后进入厂房配套生化池进行处理。 5、地面清洁用水 拟建项目车间平时生产前后采用干式清洁，月底大扫除采用拖布清洁，每月 1 次。保洁用水按每次 $0.2\text{L}/\text{m}^2$ 次计算，本项目共有 10000m^2 需进行保洁，保洁用水量约为 $2\text{m}^3/\text{次}$ ($24\text{m}^3/\text{a}$, $0.0828\text{m}^3/\text{d}$)。产污系数按 0.9 考虑，则地面清洁废水产生量约为 $1.8\text{m}^3/\text{次}$ ($21.6\text{m}^3/\text{a}$, $0.0745\text{m}^3/\text{d}$)。 7、循环冷却用水 拟建项目共设置 2 座冷却塔用于制冷机房离心机组冷却，制冷机房主要用于空调制冷，空调开启时间为每年 6 月中旬至 10 月中旬，约 100d/a。 冷却塔水池有效容积为 8m^3，2 座冷却塔共用一个循环水池。根据建设单位提供资料，2 座冷却塔循环水量共计为 $550\text{m}^3/\text{h}$，每天作业时间约为 24h，平均每日循环水量为 13200m^3，喷淋塔使用过程中会损耗，需定时补充，补水以循环水量的 1%计，则项目循环水日补水量为 $132\text{m}^3/\text{d}$。循环冷却用水循环使用，一年排放一次，一次排放约 8m^3，则冷却塔废水排放量为 $8\text{m}^3/\text{a}$ ($0.08\text{m}^3/\text{d}$)。则喷淋塔用水量为 $13208\text{m}^3/\text{a}$ ($132.08\text{m}^3/\text{d}$)。 7、员工生活用水 本项目劳动定员 280 人，生活用水量按每人 $50\text{L}/\text{d}$ 计算，则本项目员工生活用水量为 $14\text{m}^3/\text{d}$ ($4060\text{m}^3/\text{a}$)，产污系数按 0.9 考虑，则员工生活污水产生量为
--	---

12.6m³/d (3654m³/a)。

表 2.2-8 项目用水、排水核算表 单位: m³/d

用水类别	用水环节	用水规模	用水标准	用水天数	用水量		排水量		排放去向
					(m ³ /d)	(m ³ /a)	(m ³ /d)	(m ³ /a)	
实验室用水	纯水制备用水	得水率 70%	5L/h, 4h/d	290	0.0286	8.2857	0.0086	2.4857	生化池
	纯水机反冲洗用水*	/	2L/d	290	0.002	0.58	0.0018	0.522	
	实验用水*	/	17L/d	290	0.017	4.93	0.017	4.93	废水预处理设施
	实验室仪器器皿清洗用水	前两遍	1L/d	290	0.001	0.29	0.0009	0.261	
		后两遍*	1L/d	290	0.001	0.29	0.0009	0.261	
		小计	2L/d	290	0.002	0.58	0.0018	0.522	
	地面清洁用水	10000m ²	0.2L/m ² ·次	12	0.0828	24	0.0745	21.6	生化池
	冷却塔用水	1%	550m ³ /h, 24h/d	100	132.08	13208	0.08	8	
生活用水	员工生活用水	280人	50L/人·d	290	14	4060	12.6	3654	生化池
合计					146.1924	17300.5757	12.7837	3692.0597	生化池

注: *纯水机反冲洗用水、实验用水、实验室仪器器皿后两遍清洗用水采用的是纯水制备产生的纯水, 故此处用水量不重复计算。

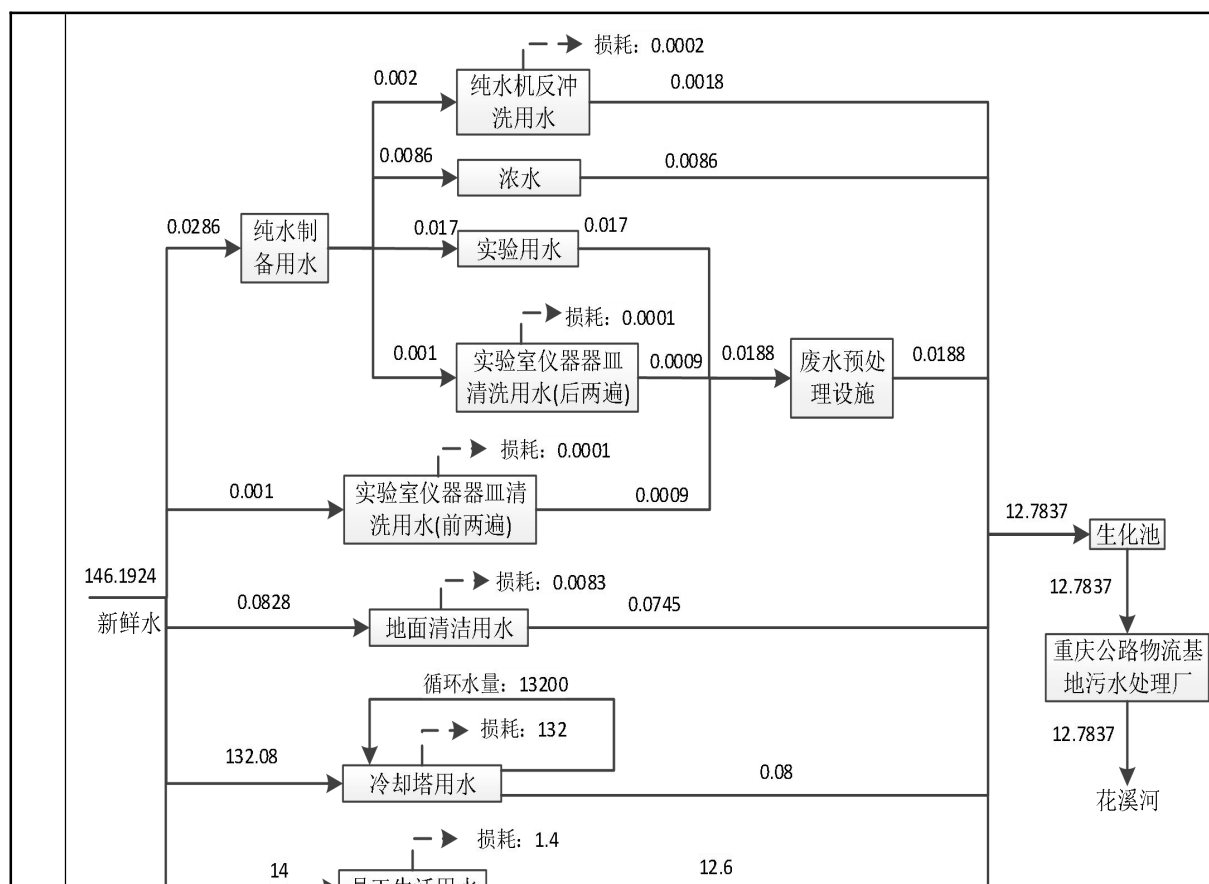


图 2.2-1 水平衡图 单位: m³/d

2.2.7 总平面布置

拟建项目租赁百利威现代供应链（重庆）有限公司位于重庆市巴南区南彭公路物流基地天洋路 199 号百利威园区 6#、7#厂房进行项目建设，建筑面积约 28208.43m²。6#、7#厂房共 1 层，高 11m。7#厂房为成品仓库。

6#厂房北侧主要为办公区、更衣区、实验室、原料库和成品暂存库；东侧主要为危废贮存点、危化品间、空调房、刀具间、维修间、空压机房、充电间、五金库等。中部为生产区和包装区；西侧为除尘间、一般固废暂存间、空调机房等；南侧为工具间、空调机房、备件室和臭氧间等。详细布置见附图 2。

在项目的设计过程中，综合考虑了环境、建筑的朝向及使用的经济性，平面布局上做好了功能分区，项目平面布置是合理的。

2.3 工艺流程和产排污环节

2.3.1 施工期工艺流程及产排污分析

本项目租用已建成闲置标准厂房进行项目建设，施工期主要是对厂房进行简单修缮和设备安装，工期较短，施工活动对周边环境影响较小，因此，本次评价主要针对运营期进行评价分析。

2.3.2 运营期工艺流程及产排污分析

拟建项目设 1 条护垫生产线，4 条卫生巾生产线，1 条经期裤生产线，用于生产护垫、卫生巾及经期裤。

2.3.2.1 护垫生产工艺流程

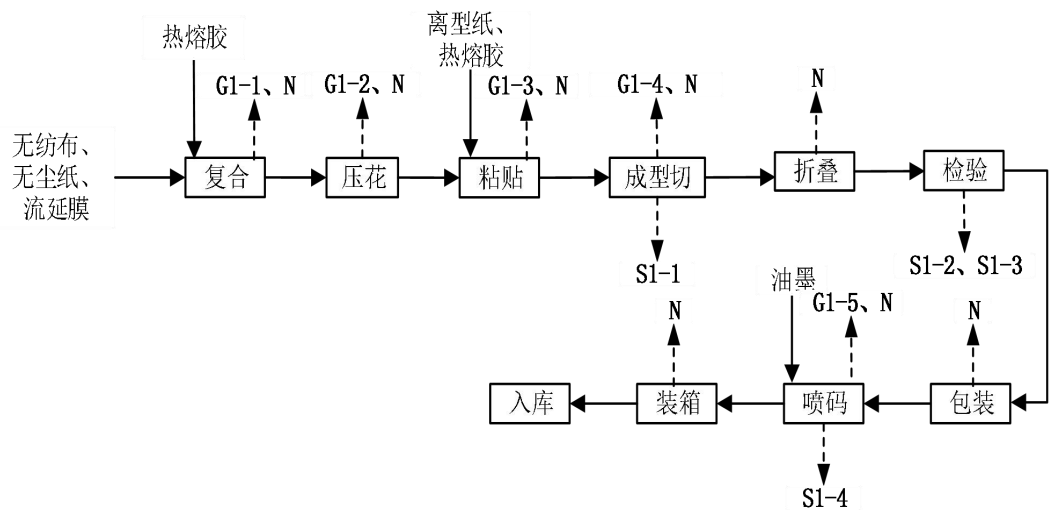


图 2.3-1 项目护垫生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

- ① 复合：将无纺布、无尘纸、流延膜通过热熔胶（温度控制在 145~165℃ 左右）逐一粘贴在一起，成为棉芯。此过程会产生热熔胶废气 G1-1、设备噪声 N。
- ② 压花：利用热熔胶残留余温（约 70~80℃ 左右）趁热熔胶还未完全固化，将棉芯经热封压花压制成型，使棉芯体积减小，便于后续粘贴。此过程会产生少量热熔胶废气 G1-2、设备噪声 N。
- ③ 粘贴：将半成品上的底流延膜外侧再与涂有熔融的热熔胶的离型纸粘贴在一起。此过程会产生热熔胶废气 G1-3、设备噪声 N。
- ④ 成型切：最后根据产品要求分切成相应的尺寸。此过程会产生成型切边粉尘 G1-4、废边角料 S1-1、设备噪声 N。

- ⑤ 折叠：裁切好的成品进入折叠段，通过生产线上自带折叠机进行折叠，减少产品面积，方便包装。此过程会产生设备噪声 N。
- ⑥ 检验：对产品随机抽检进行产品质量检测。此过程会产生不合格产品 S1-2、检验废物 S1-3。
- ⑦ 包装：折叠好的产品通过自动理片机根据包装要求进行理片，再通过自动包装机分包得到最终成品。此过程会产生设备噪声 N。
- ⑧ 喷码：在产品外包装上通过紫光激光机（喷码机）印上生产日期及产品批次等信息。此过程会产生喷码废气 G1-5、废油墨瓶 S1-4、设备噪声 N。
- ⑨ 装箱：通过金检称重一体机将小包成品装箱打包。此过程会产生设备噪声 N。
- ⑩ 入库：将装箱好的产品码垛后入库等待外售。

2.3.2.2 卫生巾生产工艺流程

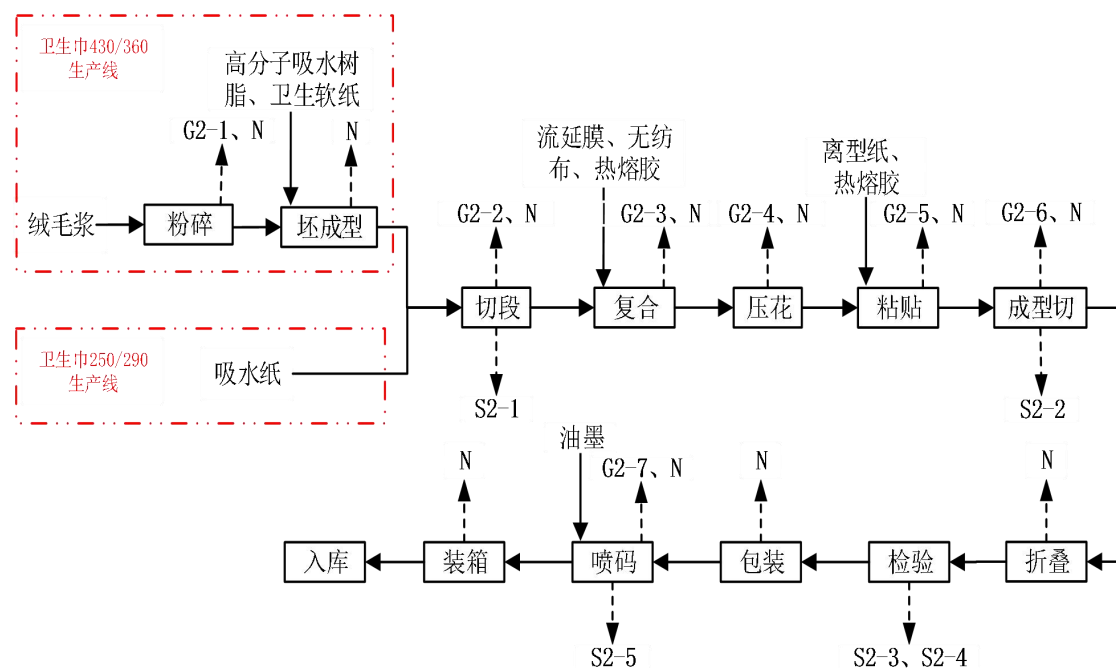


图2.3-2 项目卫生巾生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

- ① 粉碎：将绒毛浆浆板通过生产线上的锯齿粉碎机中密闭破碎粉碎成细小的绒毛纤维，使其松散。此过程会产生破碎粉尘 G2-1、设备噪声 N。
- ② 坯成型：通过风机的吸风作用将破碎的绒毛浆吸附在生产线上的模轮上，达到一定的厚度成为棉条。随着模轮的转动，高分子吸水树脂通过下料装置均匀

	地铺洒在棉条内，然后棉条下落平铺在随流水线匀速前进的卫生软纸上，同时利用卫生软纸材料将其包覆成型，成为棉芯条。此过程会产生设备噪声 N。 ③ 切段：由生产线上的切刀将棉芯条/吸水纸分切成段。此过程会产生切段粉尘 G2-2、废边角料 S2-1、设备噪声 N。 ④ 复合：热熔胶由生产线上的胶机电加热（温度控制在 145~165℃左右）熔融后喷涂至底流延膜上，底流延膜自上而下和棉芯条/吸水纸、无纺布复合在一起。此过程会产生热熔胶废气 G2-3、设备噪声 N。 ⑤ 压花：利用热熔胶残留余温（约 70~80℃左右）趁热熔胶还未完全固化，将半成品经热封压花压制成型，使芯体体积减小，便于后续粘贴。此过程会产生少量热熔胶废气 G2-4、设备噪声 N。 ⑥ 粘贴：将半成品上的底流延膜外侧再与涂有熔融的热熔胶的离型纸粘贴在一起。此过程会产生热熔胶废气 G2-5、设备噪声 N。 ⑦ 成型切：最后根据产品要求分切成相应的尺寸。此过程会产生成型切边粉尘 G2-6、废边角料 S2-2、设备噪声 N。 ⑧ 折叠：裁切好的成品进入折叠段，通过生产线上自带折叠机进行折叠，减少产品面积，方便包装。此过程会产生设备噪声 N。 ⑨ 检验：对产品随机抽检进行产品质量检测。此过程会产生不合格产品 S2-3、检验废物 S2-4。 ⑩ 包装：折叠好的产品通过自动理片机根据包装要求进行理片，再通过自动包装机分包得到最终成品。此过程会产生设备噪声 N。 ⑪ 喷码：在产品外包装上通过紫光激光机（喷码机）印上生产日期及产品批次等信息。此过程会产生喷码废气 G2-7、废油墨瓶 S2-5、设备噪声 N。 ⑫ 装箱：通过金检称重一体机将小包成品装箱打包。此过程会产生设备噪声 N。 ⑬ 入库：将装箱好的产品码垛后入库等待外售。 2.3.2.3 经期裤生产工艺流程
--	--

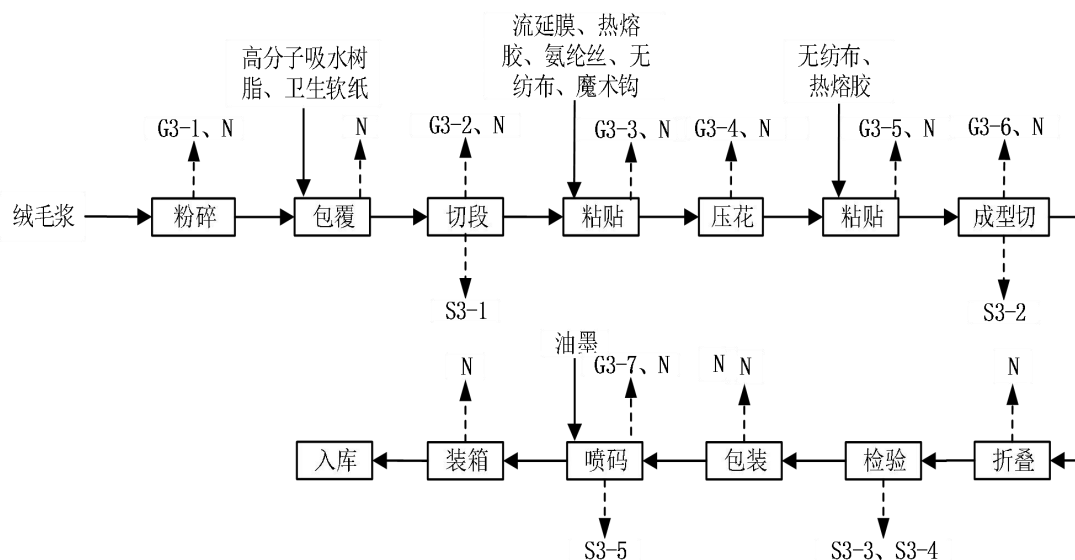


图 2.3-3 项目经期裤生产工艺流程及产污环节

① 粘贴：热熔胶由生产线上的胶机电加热（温度控制在 145~165℃左右）熔融后喷涂至底流延膜上，底流延膜自上而下和棉芯、氨纶丝、无纺布、魔术钩经高温高压（温度控制在 95℃左右）复合在一起。此过程会产生热熔胶废气 G3-3、设备噪声 N。

② 压花：利用热熔胶残留余温（约 70~80℃左右）趁热熔胶还未完全固化，将半成品经热封压花压制成型，使芯体体积减小，便于后续粘贴。此过程会产生少量热熔胶废气 G3-4、设备噪声 N

③ 粘贴：将半成品上的底流延膜外侧再与涂有熔融的热熔胶的离型纸粘贴在一起。此过程会产生热熔胶废气 G3-5、设备噪声 N。

④ 成型切：半成品上的底流延膜外侧再与涂有熔融的热熔胶（温度控制在 145~165℃左右）的（外层）无纺布粘贴在一起，最后再根据产品要求分切成相应的尺寸。此过程会产生成型切边粉尘 G3-6、废边角料 S3-2、设备噪声 N。

⑤ 折叠：裁切好的成品进入折叠段，通过生产线上自带折叠机进行折叠，减少产品面积，方便包装。此过程会产生设备噪声 N。

⑥ 检验：对产品随机抽检进行产品质量检测。此过程会产生不合格产品 S3-3、检验废物 S3-4。

⑦ 包装：折叠好的产品通过自动理片机根据包装要求进行理片，再通过自动包装机分包得到最终成品。此过程会产生设备噪声 N。

⑧ 喷码：在产品外包装上通过紫光激光机（喷码机）印上生产日期及产品批次等信息。此过程会产生喷码废气 G3-7、废油墨瓶 S3-5、设备噪声 N。

⑨ 装箱：通过金检称重一体机将小包成品装箱打包。此过程会产生设备噪声 N。

⑩ 入库：将装箱好的产品码垛后入库等待外售。

2.3.2.4 产品留样

每批次产品生产完成后需留样保存。其中，经期产品至少 3 包/批次，同时片数 ≥ 30 片；尿裤（片、垫）：至少 3 包/批次，同时片数 ≥ 60 片。

留样方式：将留样品装至洁净的容器中放在留样室，留样室要保持通风良好、保持清洁，避免受振动或阳光直射，应防火、防爆；

样品保存期限为 3 年。超期产品先申请样品报废，后送至废料间进行产品破碎处理。

2.3.2.5 营运期实验室工艺流程

实验室会对产品进行抽样检测，根据各项检测指标来判断产品批次是否合格。

生产过程中抽样方法

半成品抽检频次：1 次/2h，1 次约 20 片。

成品抽检频次：1 次/2h，1 次约 20 片；整包检验数量大于 10 包/次。

检验后的废样品运至废料间破碎打包处理，微生物检测完的试样残渣物用高压灭菌锅灭菌（121℃，15min）后暂存于危险废物贮存点，交有资质单位处置。

主要检测项目如下：

表 2.3-1 拟建项目质量控制中心检测项目一览表

序号	检测项目	检测方式	检测试剂	检测仪器	产废情况	检测目的	备注
1	理化项目检验						
1.1	pH 值检测	称取试样，加 100mL 0.9%生理盐水，过滤测试溶液，读取 PH	氯化钠	PH 仪	废弃样、废液	确定产品 pH 值是否符合要求	/
1.2	吸收速度检测	产品放置于吸收速度底座上，加入 5mL 标准合成溶液，待吸水完成后读数	购买的标准合成液	吸收速度仪	废弃样	确定产品渗透性能是否符合要求	/
1.3	厚度检测	产品放置厚度仪测试	/	手持式测厚仪	废弃样	确定产品厚度是否符合要求	/

1.4	重量检测	产品放置天平上称其重量	/	分析天平、便携式天平	废弃样	确定产品重量是否符合要求	/
1.5	最大腰围测试	试样放置于上钩，下钩放置砝码，测取最大腰围	/	安睡裤最大腰围测试专用（试样钩+砝码）	废弃样	确定产品最大腰围是否符合要求	/
1.6	背胶剥离检测	在产品中间裁剪120mm长的试样，在中间位置划一条垂直于长边的直线，将试样条的一端撕开至直线位置，将60mm长的标准汗布贴于暴露的背胶上，试样放在平板上然后标准重砣放置于试样上，置于37°烘箱内1h后取出，冷却20min，取下重砣，测试试样的背胶强度	/	背胶剥离强度试验机	废弃样	确定产品背胶粘力是否符合要求	/
1.7	端封强度测试	量取端封宽度25mm，测试其端封强度	/	电子万能试验机	废弃样	确定产品端封是否符合要求	/
1.8	可迁移性荧光物质测试	将样品放置于紫外仪中，观察其变化	/	暗箱式紫外观察仪	废弃样	确定产品是否有荧光物质	/
1.9	穿透时间测试	裁100mm*100mm的试样，放置于穿透仪盘下，移取5mL生理盐水，测试其读数	0.9%生理盐水	Lister 穿透仪	废弃样、废液	确定产品穿透时间是否符合要求	/
1.10	甲醛浓度检测	/	/	/	/	确定产品甲醛含量是否符合要求	外协检测
2	微生物项目检验						
2.1	细菌菌落总数检测	配置：称取33g样品于1L蒸馏水中溶解，121℃高压灭15min 实验：接种5个平皿，每个平皿中加入1mL样液，然后用冷却至45℃左右熔化的营养琼脂培养基，倒入每个平皿内混合混匀。待琼脂凝固后翻转平皿置35℃培养48h，计算平皿上的菌落数。	营养琼脂	低温恒温培养箱、送风定温恒温箱、超洁净工作台	试样残渣、废一次性实验耗材，用高压灭菌锅121℃，灭菌15min	检测成品是否受到微生物污染	/

2.2	真菌菌落总数检测	配置：称取 70g 样品于 1L 蒸馏水中溶解，115℃ 高压灭菌 15min 实验：接种 5 个平皿，每个平皿中加入 1mL 样液，然后用冷却至 45℃ 熔化的沙氏琼脂培养基，倒入每个平皿内混合均匀，琼脂凝固后翻转平置 25℃ 培养 7 天，分别于 3、5、7 天观察，计算平皿上的菌落数，如果发现菌落蔓延，以前一次的菌落计数为准	沙氏琼脂	低温恒温培养箱、送风定温恒温箱、超洁净工作台	试样残渣、废一次性实验耗材，用高压灭菌锅 121℃，灭菌 15min	/
2.3	大肠菌群检测	/	/	/	/	外协检测
2.4	绿脓杆菌检测	/	/	/	/	
2.5	金黄色葡萄球菌检测	/	/	/	/	

本项目涉及微生物室是普通实验室，不涉及致病菌的定性检测，涉及微生物检测过程在超洁净工作台完成，无需设置生物安全柜。所有使用后的培养皿、试样残渣物、废一次性实验耗材均经过高压灭菌锅（121℃，15min）高温高压灭菌处理后，暂存于危险废物贮存点，交有资质单位处置。

2.3.2.6 纯水制备

本项目设置 1 台纯水机。纯水制备工艺见下图 2-6。

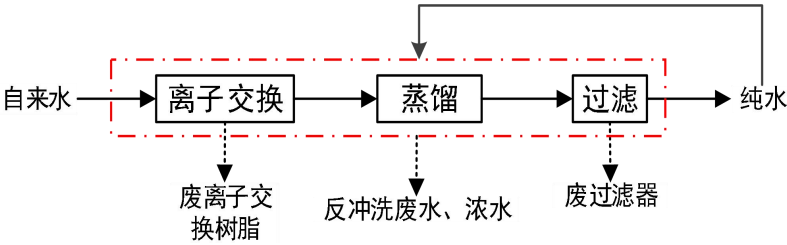


图 2.3-4 纯水制备工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

项目设置纯水机对检测用水进行净化，采用“离子交换+蒸馏+过滤”制备工艺，自来水经离子交换树脂过滤、蒸馏、过滤器过滤后形成纯水。纯水制备率为

	70%。纯水机每次使用完之后，会用纯水对其进行反冲洗。 此过程会产生浓水、反冲洗废水、废离子交换树脂、废过滤器。 2.3.2.7消毒 （1）臭氧消毒：根据建设单位提供的资料，拟建项目产品为普通级，生产过程中不需要消毒。车间清洁度没有要求，生产车间及包装车间采取臭氧消毒。消毒频次为每周一次，消毒在当周生产结束，等所有工作人员下班后进行，关闭所有门窗，打开臭氧发生器对车间采用臭氧进行整体消毒，持续时间为1~2h/次。 臭氧消毒工作原理：臭氧是通过臭氧发生器制取的。该装置是在两个高压电极之间覆以厚度均匀的解电体，当两极接通高压交流电（一般为10000—20000V）时，电极间发生无声放电。此时，如空气通过放电间隙，氧分子即受到激活而分解成氧原子。被激活的氧原子可自行结合，或与氧分子结合而生成臭氧分子。其生成原理臭氧可通过高压放电、电晕放电、电化学、光化学、原子辐射等方法得到，原理是利用高压电力或化学反应，使空气中的部分氧气分解后聚合为臭氧，是氧的同素异形转变的一种过程。 （2）紫外消毒：根据建设单位提供的资料，实验室环境采用紫外线消毒车消毒，当天检验结束后打开紫外线消毒车辐照1小时后关闭。 （3）高温灭菌：实验室的各类培养箱均设有高温灭菌功能，培养箱每次使用完后都会采用高温灭菌。样品检测完成后，采用立式压力蒸汽灭菌锅灭菌后转移至废料间打包处理。
与项目有关的原有环境污染问题	根据了解调查和现场踏勘，项目所租赁厂房为闲置状态，不存在与项目有关的原有污染情况。 拟建项目为新建项目，无与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1.1 环境空气质量现状					
	根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发〔2016〕19号），项目所在地环境空气功能区划为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。					
	（1）区域达标情况					
	本次评价引用重庆市生态环境局公布的《2023 重庆市生态环境状况公报》中巴南区环境空气质量现状数据进行区域达标判定。区域空气质量现状评价见表 3.1-1。					
	表 3.1-1 空气质量达标区判定情况一览表					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率%	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标
	NO ₂		34	40	85	达标
	PM ₁₀		58	70	82.86	达标
	PM _{2.5}		38	35	108.57	超标
	CO	日均浓度的第 95 百分位数	1200	4000	30	达标
	O ₃	日最大 8h 平均浓度第 90 百分位数	150	160	93.75	达标
	从上表可知，巴南区环境空气质量中基本污染 PM_{2.5} 超标，其余基本污染物满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此，本项目所在区域为环境空气质量不达标区。					
	本次评价根据重庆市生态环境局公布的《2023 年重庆市生态环境状况公报》中“措施与行动”方案中明确减缓方案如下：					
	以柴油车整治和纯电动车推广为重点深化交通污染控制。新增新能源车 18.2 万辆，淘汰治理老旧车辆 10.2 万辆，路检机动车 21.7 万辆次，遥测机动车 1038.4 万辆次，查处超标车辆和冒黑烟车辆 1.5 万辆次，组织 1029 家加油站开展夏秋季夜间“错峰加油”优惠。					
	以工业废气深度治理为重点深化工业污染控制。争取中央、市级大气污染防治专项资金约 3.35 亿元，鼓励企业深度治理，从源头改善空气质量。完成挥发性有机物（VOCs）企业治理、重点企业深度治理、锅炉清洁能源改造或低氮燃烧改造 130 余家，督促 800 家重点排污企业稳定达标运行。					

以绿色示范创建和落实“十项规定”为重点深化扬尘污染控制。落实《建筑施工现场扬尘控制标准》，加强施工扬尘监管，创建和巩固示范工地（道路）860余处，中心城区主要道路机扫率稳定保持90%以上。

以餐饮油烟、露天焚烧管控为重点深化生活污染控制。完成餐饮油烟深度治理685家、抽测抽查5700余家，疏堵结合建立完善“技防+人防”露天焚烧综合防治体系，通过高空瞭望发现并及时处置露天焚烧火点4000余个，大幅提高露天焚烧处置效率。

以督导帮扶和区域联防联控为重点提高污染应对能力。印发冬春季大气污染防治、夏秋季臭氧污染防治攻坚方案，3个常态化督导帮扶组、5个市级部门综合督导帮扶组、7个执法监测组持续开展督导帮扶，固化形成“调度—移交—督导—通报—整改”的攻坚机制，累计指导企业2900余家次、帮扶解决问题8000余个、移交典型问题2100余个、曝光污染源177个。以重点行业绩效分级分类管控为抓手，评定A级企业1家、B级企业27家，树立行业标杆，减少扰企。推动“巴渝治气”应用建设，构建全过程智能化污染天气预警应对体系。联合签订联动工作方案（2023—2025年）、移动源联合防治合作协议，组织开展联防联控专项行动，实现两地玻璃、陶瓷、水泥大气污染物排放标准同步编制同步印发限值相同，协同四川开展成都大运会空气质量保障，助力区域空气质量改善。

（2）特征污染因子现状监测与评价

拟建项目非甲烷总烃引用《重庆巴南工业园区界石组团B区公路物流基地片区规划环境影响报告书》中重庆开创环境监测有限公司对南彭物流基地环境质量现状补充监测报告中大气监测点Q1点位的监测数据（开创环（检）字[2022]第HP169号）进行现状监测评价，该监测点位于本项目西北侧约1.12km，监测时间为2022年10月26日~11月1日。自监测至今，项目所在区域污染物排放状况无较大的变化，引用数据有效。具体监测结果情况见表3.1-2。

表 3.1-2 环境空气监测结果统计表（小时值） 单位：mg/m³

监测点	监测时间	监测项目	浓度范围	标准值	最大浓度值 占标率（%）	超标率（%）
Q1	2022.10.26~11.1	非甲烷总烃	0.41~0.76	2.0	38	/

由上表可知，拟建项目所在区域非甲烷总烃河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中标准要求，区域环境空气质量较好。

3.1.2 地表水环境质量现状

拟建项目受纳水体为花溪河，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4号）及《重庆市人民政府关于批转重庆市地表水环境功能类别局部调整方案的通知》（渝府〔2016〕43号），花溪河南湖堤坝以下河段水域功能类别为V类，应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水域水质标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中水环境质量现状调查要求，可引用近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

根据重庆市巴南区人民政府2024年4月15日发布的巴南概况—社会发展（网址：http://www.cqbn.gov.cn/zjbn/bngk/shfz/202303/t20230317_11776925.html）中“环境质量持续改善。长江水质稳定保持在Ⅱ类，花溪河水质达Ⅳ类，一品河、五布河、孝子河水质达Ⅱ类。”可知，拟建项目所在区域水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水域水质标准。



重庆市巴南区人民政府
PEOPLE'S GOVERNMENT OF CHONGQING, BANAN DISTRICT

首页 走进巴南 投资巴南 要闻动态 政务公开 政务服务 互动交流 数据发布

社会发展

日期：2024-04-15 来源：巴南区人民政府办公室

字号：[大][中][小] 分享到：

城市建设持续推进。全力推进轨道交通24号线、27号线建设，轨道交通18号线正式通车运营。市郊铁路C5线完成方案设计，C6线取得可研批复。茶惠大道、李家沱长江大桥南引道等项目加快推进，启动建设鹿角隧道、鹿角隧道东延伸段、新燕尾山二期等项目。渝南大道D段南段二期建成投用。道角片区、恒安老厂、水轮机厂纳入市城市更新试点示范项目库。

乡村振兴持续发力。深入推进国家城乡融合发展试验区、国家农村产业融合发展示范园建设，在全市率先实现农村建设用地入市出让，带动社会资本下乡2.2亿元。成功试点进城农户“四权”退出，实现农村产权流转交易1.8万余亩。二圣集体村在全市率先实现城市人才入乡落户。打造休闲花木、精品粮油、特色水果、品牌茶叶、生态渔业等“小而美、小而精”都市农业，石滩大米、二圣梨、接龙蜜柚等“一镇街一辨识度”农业品牌遍地开花。

环境质量持续改善。长江水质稳定保持在Ⅱ类，花溪河水质达Ⅳ类，一品河、五布河、孝子河水质达Ⅱ类。城市、乡镇集中式饮用水水源地水质达标率100%。木洞污水处理厂建成投运，工业园区集中污水处理设施污水处理达标率100%。稳步推进大气污染防治工作，区域空气优良天数达302天。建设用地安全利用率100%。

社会保障水平持续提升。养老、医疗保险参保率分别稳定在97%、95%以上，低收入人口参保率达99%。长期护理保险参保28万人，长期照护服务惠及3720人、居全市第一位。城镇新增就业2.59万人，高校毕业生就业率94.6%。

社会事业健康发展。获批全市新时代养成教育评价改革试点区。成功举办中国杯世界花样滑冰大奖赛、重庆半程马拉松、区第五届运动会等重大赛事。通过国家卫生区复审现场评估，国家卫生镇覆盖率达71.4%、居全市第四位。市七院升格三级综合医院，区精神卫生中心获批三级精神卫生中心。成功创建全国医养结合示范区。全力推进安全发展示范城市建设，获评首批全国社会治安防控体系建设示范城市。

3.1.3 声环境质量现状

根据《重庆市中心城区声环境功能区划分方案（2023年）》，拟建项目所在区域执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。

根据现场调查，拟建项目位于工业园区，周边均为工业企业，50m范围内无

声环境保护目标，因此，不进行声环境现状评价。

3.1.4 生态环境

项目所在区域为工业园区，生态系统结构简单，人为活动干扰较大。工程影响范围内未发现珍稀濒危保护和国家重点保护野生植物。

3.1.5 电磁辐射

拟建项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不涉及电磁辐射评价。

3.1.6 地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制指南》（污染影响类），原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查，建设项目存在地下水、土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

本项目位于工业园区内，周边地下水环境、土壤环境不敏感，项目生产工艺简单，生产区域进行防渗处理，正常情况下不存在地下水、土壤环境污染途径。因此，不对地下水、土壤环境开展现状监测和评价。

3.2.1 环境保护目标

（1）大气环境：根据现场调查，拟建项目 500m 范围内的环境保护目标主要为项目西侧散户聚集区。

（2）声环境：根据现场调查，拟建项目位于工业园区，周边均为工业企业，50m 范围内无环境保护目标。

（3）地下水环境：拟建项目所在区域为城市建成区，水源由市政供水管网供给，周边 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

（4）生态环境：据现场踏勘调查，项目所在地周边无受国家或有关部门规定为重点保护的珍奇、珍稀、濒危、濒灭的动植物物种，自然保护区或特殊类群的栖息地，也无受保护的名胜古迹等环境敏感目标。

表 3.2-1 环境保护目标一览表

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离（m）
		X	Y					
1#	居民点 1	-94	-187	1 户，约 3 人	大气	环境空气	SW	115
2#	居民点 2	-300	-236	10 户，约 35 人			SW	240

	3#	居民点 3	-240	-80	3 户，约 10 人		二类功能区	W	166	
	4#	居民点 4	-280	7	2 户，约 5 人			W	132	
	5#	居民点 5	-417	103	2 户，约 5 人			NW	274	
	6#	居民点 6	-492	-34	1 户，约 4 人			W	365	
	7#	居民点 7	-568	0	2 户，约 7 人			W	440	
	8#	居民点 8	40	-305	1 户，约 5 人			S	189	
	9#	居民点 9	-560	-225	4 户，约 15 人			SW	480	
	10#	居民点 10	480	-340	1 户，约 3 人			SE	475	
	11#	居民点 11	-54	-656	2 户，约 7 人			S	510	
	12#	居民点 12	367	-430	1 户，约 4 人			SE	451	
	注：上表中坐标值以项目中心（106°36'54.474"，29°18'39.464"）为坐标原点。									

3.3.1 废气排放标准

拟建项目运营期废气非甲烷总烃、颗粒物均执行重庆市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中主城区排放限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中排放限值。

项目喷码废气印刷生产场执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）表 3 中污染物排放限值。

无组织排放厂房外非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中无组织排放限值；厂界外颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中无组织排放限值要求，企业边界非甲烷总烃浓度排放限值执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）表 4 中污染物排放限值。

拟建项目运营期废气各污染物对应标准限值详见表 3.3-1 及表 3.3-2

表 3.3-1 大气污染物排放标准污染物排放限值

污染因子	有组织排放			无组织排放		排放标准
	最高允许排放浓度（mg/m³）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	监控位置	监控浓度（mg/m³）	
非甲烷总烃	120	15	10	厂界外	/	《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418—2016）
颗粒物	50		0.8		1.0	
臭气浓度	/		2000（无量纲）		20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）
非甲烷总烃	/	/	/	在厂房外设置监控点	6.0（监控点处 1h 平均浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
					20（监控点处任	

					意一次浓度值)	
表 3.3-2 包装印刷业大气污染物排放标准 单位: mg/m ³						
监控点位			非甲烷总烃			
印刷生产场所			6.0			
企业边界			4.0			

3.3.2 废水排放标准

本项目营运期产生的实验室废水经消毒（处理工艺：臭氧消毒，处理能力：30L/d）预处理后与其他污废水一并依托百利威产业园生化池处理达（其中氨氮执行公路物流基地污水处理接管标准值）后进入市政污水管网，再经重庆公路物流基地污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002)IV 类标准、SS 执行 8mg）排入花溪河。具体污染物排放标准限值见表 3.3-3。

表 3.3-3 污水排放标准 单位: mg/L (pH 无量纲)					
项目	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮
《污水综合排放标准》三级标准	6~9	500	300	400	35 ^①
《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准	6~9	/	/	/	/
《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV 类标准	/	30	8	6	1.5

注：①为污水处理厂接管标准。

3.3.2 噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。标准值见表 3.3-4。

表 3.3-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位: dB(A)		
类别	标准值 Leg dB (A)	
	昼间	夜间
3 类	65	55

3.3.3 固体废物

一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，并按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）执行标识标志管理要求。

总 量 控 制 指 标	3.4 总量控制指标 1、废气 拟建项目废气总量控制指标： 颗粒物（有组织）：7.943t/a；颗粒物（无组织）：8.361t/a； 非甲烷总烃（无组织）：0.6456t/a。 拟建项目所需颗粒物有组织总量指标从区域治理项目中进行倍量削减替代。 具体替代情况见表3.4-1。			
	表 3.4-1 主要污染物区域倍量削减情况表			
	序号	企业名称	颗粒物可替代量 (t/a)	备注
	1	重庆赛科龙摩托车制造有限公司	4.234	焊接废气深度治理项目
	2	重庆汉驰家具设计有限公司	3	木工车间深度治理项目
	3	重庆市桦澳门业有限公司	1.08	木工车间深度治理项目
	4	攀钢集团重庆钛业有限公司	7.572	环保治理设施升级
	2、废水 拟建项目废水总量控制指标： 排入园区管网：COD：1.8276t/a；氨氮：0.1292t/a。 排入外环境：COD：0.1108t/a；氨氮：0.0055t/a。			

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 影 响 和 保 护	拟建项目本项目租赁已建厂房车间，不新建其他建筑物，施工期主要建设内容为设备安装，不涉及大规模土石方工程，建设内容较少，施工周期较短。根据现场了解与调查，厂区配套设施已完善，施工期主要建设内容为设备安装。 4.1.1 废水 本项目基础加工及设备安装过程中不产生废水，员工产生生活污水，依托标准厂房配套生化池进行处理。由于量小且依托其进行处理，对周围环境产生影响较小。 4.1.2 废气 在设备安装期间没有大气污染源。 4.1.3 噪声 施工期主要进行设备安装，不使用大型机械设备，设备安装工具产生的噪声相对较小，对周围环境基本无影响。 4.1.4 固体废物 设备安装产生的废弃包装外卖给物资回收公司；设备安装人员产生的生活垃圾收集后交由环卫部门处理。 综上所述，拟建项目施工期的环境影响较小，且施工结束影响随之消除。
--	---

运营期环境影响和保护措施

4.2.1 废气影响分析

4.2.1.1 项目产生的废气及防治措施

本项目营运期废气主要包括破碎、切段、成型切边粉尘、废料打包粉尘、热熔胶废气、喷码废气、酒精挥发废气、微生物气溶胶等。

(1) 破碎、切段、成型切边粉尘

本项目生产中坯成型、切边、压合等工序均会有少量粉尘产生。根据企业的生产经验及类比企业同类型项目《重庆百亚卫生用品股份有限公司卫生巾、纸尿裤、吸水纸生产线及实验室技改项目环境影响报告表》（项目主要生产卫生巾、纸尿裤、吸水纸，生产工艺与本项目一致，粉尘治理采用袋滤式轻质粉尘专用除尘器/滚筒式过滤除尘器处理，与本项目相似），该项目已取得环评批复（渝（巴）环准〔2020〕002号），并通过竣工环境保护验收，取得专家组验收意见，具有可比性。

根据《重庆百亚卫生用品股份有限公司卫生巾、纸尿裤、吸水纸生产线及实验室技改项目环境影响报告表》中产排污计算，破碎、压合、成型、切边工序粉尘产生量约为原料用量的1%。

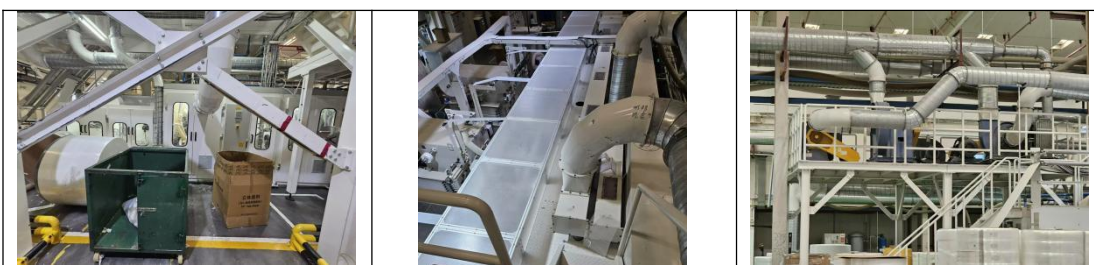
则各生产线粉尘产生情况见表4.2-1.

表 4.2-1 各生产线粉尘产生情况一览表.

生产线	用量（t/a）								产物系数	粉尘产生量（t/a）
	吸水纸	无纺布	绒毛浆	高分子吸水树脂	卫生软纸	氨纶丝	无尘纸	合计		
护垫生产线 150	/	140	/	/	/	/	340	480	1%	4.8
卫生巾生产线 250	1189.4	762.6	/	/	/	/	/	1952		19.52
卫生巾生产线 290	1217.2	751	/	/	/	/	/	1968.2		19.682
卫生巾生产线 360	/	490.4	1975.5	172.9	174.30	/	/	2813.1		28.131
卫生巾生产线 430	/	632.5	1050	175	166.00	/	/	2023.5		20.235
经期裤生产线	/	1531.6	659	151.4	86.90	73.5	43.6	2546		25.46

各生产线粉尘产生点（破碎、压合、成型、切边）采用密闭罩进行封闭，仅留出物料进出通道，在密闭罩上方设置集气管道用于废气收集，最后再汇入

一根主管道，最终进入废气治理设施（布袋除尘器）处理达标后经排气筒有组织排放。



生产线粉尘收集管道示意图

（2）废料打包粉尘

根据物料平衡，废边角料及不合格产品产生量约为 2569.5755t/a。产生的废边角料及不合格产品经垃圾房打包机打包压实后暂存于一般固废暂存区，等待外售。打包过程中仍会产生少量粉尘，产生量约为 1%~2%，本评价取 2%，则废料打包粉尘产生量约为 51.3915t/a。

根据建设单位提供资料，项目生产线、除尘器和排气筒对应关系见下表 4.2-2。

表 4.2-2 项目生产线、除尘器和排气筒对应关系一览表

生产线	颗粒物产生量 (t/a)	除尘器	风量 (m³/h)	排气筒	风量 (m³/h)
护垫生产线 150	4.8	1#布袋除尘	52000	1#	77000
打包机 1	25.6958	5#布袋除尘	25000		
卫生巾 430 生产线	20.235	2#布袋除尘	52000	2#	181000
卫生巾 250 生产线	19.52				
卫生巾 290 生产线	19.682	3#布袋除尘	52000		
卫生巾 360 生产线	26.131				
经期裤生产线	25.46	4#布袋除尘	52000		
打包机 2	25.6957	6#布袋除尘	25000		

护垫生产线废气经“1#布袋除尘器”（风量 52000m³/h）处理，打包机 1 经“5#布袋除尘器”（风量 25000m³/h）处理后，合并 1 根 15m 高 1#排气筒高空排放。

卫生巾 430 生产线废气与卫生巾 250 生产线废气经“2#布袋除尘器”（风量 52000m³/h）处理，卫生巾 290 生产线废气与卫生巾 360 生产线经“3#布袋除尘器”（风量 52000m³/h）处理，经期裤生产线经“4#布袋除尘器”（风量 52000m³/h）处理，打包机 2 经“6#布袋除尘器”（风量 25000m³/h）处理后，合并 1 根 15m 高 2#排气筒高空排放。

	废气处理装置收集效率按 95%计，袋式除尘器对颗粒物的处理效率按 95%计。 拟建项目各除尘器排放均为同种污染物，均执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中主城区排放限值。为节约成本并方便后期监测，根据平面布置，结合各生产线、废气治理设施位置远近考虑将排气筒合并。 拟建项目为临时项目，考虑后期会搬迁重庆百亚卫生用品股份有限公司现有厂区（重庆市巴南区麻柳沿江开发区百亚国际产业园），为节约成本，企业购置 1#~4#布袋除尘均按照最大可同时接入 2 条生产线废气考虑，废气处理量均为 52000m³/h。同时，根据平面布置，结合各生产线、废气治理设施位置远近考虑将卫生巾 430 生产线废气与卫生巾 250 生产线废气合并接入同一套治理设施。卫生巾 290 生产线废气与卫生巾 360 生产线废气合并接入同一套治理设施。 （3）热熔胶废气 本项目需要使用 EVA 热熔胶进行粘接、压花成型，EVA 热熔胶采用电加热的方式融化。EVA 热熔胶是通过乙烯和醋酸乙烯在高温下共聚而成，不含任何有机溶剂，固含量 100%，分解温度约为 230℃，拟建项目 EVA 热熔胶的加热温度在 160℃左右，未达到 EVA 热熔胶的分解温度，因此，加热过程中 EVA 热熔胶不会分解，但在加热过程中会有少量未经聚合的单体释放，主要成分为乙烯和醋酸乙烯等有机废气，以非甲烷总烃计。 本项目参考《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的塑料废气排放系数，在无控制措施时，EVA 胶粒非甲烷总烃的最大加工排放系数为 0.35kg/t。根据建设单位提供资料，热熔胶使用量为 894.9t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.3132t/a（0.0491kg/h）。生产车间均配备有中央空调系统和无动力风机，无动力风机是利用室内外空气对流的原理，将任何平行方向的空气流动，加速并转变为由下而上垂直的空气流动，以提高室内通风换气效果一种装置，故通风性较好，非甲烷总烃在车间内无组织排放。 （3）喷码废气 产品包装袋上需要印生产日期及产品批号，本项目使用紫光激光机进行喷码印刷。根据企业提供资料，年使用油墨量为 1300L/a（0.1313t/a）。油墨使用过程会有有机废气（以非甲烷总烃计）产生。油墨及清洗溶剂主要成分见下表：
--	--

表4.2-3 项目印刷油墨及溶剂产生废气源强核算

原辅料	用量 (t/a)	主要挥发物质及成分	考虑挥发量 (最不利情况)	废气(以非 甲烷总烃 计)(t/a)	产生 工序
油墨	0.1313	聚氨酯树脂 40%、丙烯酸树脂 18%、颜料 38%、流平剂 1%、消泡剂 1%、抗油剂 1%、分散剂 1%	流平剂 1%计, 消泡剂 1%计, 抗油剂 1%计, 分散剂 1%计, 挥发分为 4%	0.0053	喷码 印刷

根据计算, 喷码机印刷及清洗过程废气产生量约 0.0053t/a。喷码机(紫光激光机)每天工作 22h, 年工作 6380h, 则废气产生速率约 0.0008kg/h。此部分废气在厂房内无组织排放。

拟建项目所用油墨为低 VOCs 油墨, 油墨 VOCs 质量占比均小于 10%。并且根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中 VOCs 排放控制要求“对于重点地区, 收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时, 应配备 VOCs 处理设施”。本项目喷码废气挥发性有机物产生速率为 $0.0008\text{kg/h} < 2\text{kg/h}$, 因此, 喷码废气在车间内无组织排放, 对外环境影响较小。

(4) 设备清洁废气

拟建项目每批次产品生产完成后, 会使用环保清洗剂对设备机台进行清洗、擦拭。根据环保清洗剂 MSDS, 本项目按照最不利条件进行计算, 环保清洗剂挥发分为 35%(乙酸乙酯)。根据建设单位提供的资料, 本项目环保清洗剂使用量为 500L/a (0.65t/a), 则非甲烷总烃产生量为 0.2275t/a。因为设备清洁废气产生时间及产生点位均不固定, 因此, 设备清洁废气在车间内无组织排放。

(5) 酒精挥发废气

拟建项目实验过程中会使用酒精, 考虑酒精使用过程中乙醇会全部挥发。根据建设单位提供资料, 拟建项目 95%酒精用量为 60L/a (0.0483t/a), 75%酒精用量为 60L/a (0.0513t/a)。以非甲烷总烃计, 则非甲烷总烃产生量为 0.0996t/a (0.0429kg/h)。挥发的废气总量较小, 由于使用时间不固定, 使用时间分散, 非甲烷总烃产生的浓度很低。此部分废气在房间内无组织排放。

(6) 微生物气溶胶

微生物检测实验会产生少量微生物气溶胶, 实验室微生物培养、检测等操作均在超净台中进行, 实验废气中含有微生物气溶胶, 经超净台的高效过滤器

处理。根据设备厂家提供资料,超净台对微生物气溶胶过滤效率可以达到 99.99% 以上, 其中的微生物可以彻底去除。

表 4.2-4 拟建项目废气产生、排放情况一览表																						
产污环节	排气筒编号	污染源	污染因子	污染物产生情况			治理措施					有组织排放情况			无组织排放情况		排气筒			排放标准		排放时间（h）
				t/a	kg/h	mg/m³	废气量（m³/h）	废气收集率	处理工艺	处理效率	是否为可行技术	t/a	kg/h	mg/m³	t/a	kg/h	高度（h）	直径（m）	温度（℃）	kg/h	mg/m³	
护垫生产线 150	1#排气筒	切段、成型切边粉尘	颗粒物	4.8000	0.7524	14.47	52000	95%	1#布袋除尘	95%	是	0.2280	0.0357	0.69	0.2400	0.0376	/	/	/	/	/	6380
打包机 1		废料打包粉尘	颗粒物	25.6958	11.0758	443.03	25000	95%	5#布袋除尘	95%	是	1.2206	0.5261	21.04	1.2848	0.5538				/	/	2320
1#排气筒合计			颗粒物	30.4958	11.8281	457.50	77000	95%	/	95%	/	1.4486	0.5618	21.73	1.5248	0.5914	15	1.2	25	0.8	50	/
卫生巾 430 生产线	2#排气筒	破碎、切段、成型切边粉尘	颗粒物	20.235	3.1716	60.99	52000	95%	2#布袋除尘	95%	是	0.9612	0.1507	2.90	1.0118	0.1586	/	/	/	/	/	6380
卫生巾 250 生产线			颗粒物	19.52	3.0596	58.84		95%		95%	是	0.9272	0.1453	2.79	0.9760	0.1530				/	/	6380
卫生巾 290 生产线			颗粒物	19.682	3.0850	59.33	52000	95%	3#布袋除尘	95%	是	0.9349	0.1465	2.82	0.9841	0.1542				/	/	6380
卫生巾 360 生产线			颗粒物	26.131	4.0958	78.76		95%		95%	是	1.2412	0.1945	3.74	1.3066	0.2048				/	/	6380
经期裤生产线			颗粒物	25.46	3.9906	76.74	52000	95%	4#布袋除尘	95%	是	1.2094	0.1896	3.65	1.2730	0.1995				/	/	6380
打包机 2		废料打包粉尘	颗粒物	25.6957	11.0757	443.03	25000	95%	6#布袋除尘	95%	是	1.2205	0.5261	21.04	1.2848	0.5538				/	/	2320
2#排气筒合计			颗粒物	136.7237	28.4782	777.69	181000	95%	/	95%	/	6.4944	1.3527	36.94	6.8362	1.4239	15	2	25	0.8	50	/
粘贴	/	热熔胶废气	非甲烷总烃	0.3132	0.0491	/	/	/	加强车间通风	/	/	/	/	/	0.3132	0.0491	/	/	/	/	4.0	6380
喷码	/	喷码废气	非甲烷总烃	0.0053	0.0008	/	/	/	加强车间通风	/	/	/	/	/	0.0053	0.0008	/	/	/	/	4.0	6380
设备清洁	/	设备清洁废气	非甲烷总烃	0.2275	0.784	/	/	/	加强车间通风	/	/	/	/	/	0.2275	0.784	/	/	/	/	4.0	290
实验室	/	酒精挥发废气	非甲烷总烃	0.0996	0.0429		/	/	加强车间通风	/	/	/	/	/	0.0996	0.0429	/	/	/	/	4.0	2320
微生物实验	/	微生物气溶胶	气溶胶	/	/	/	/	99.99 %	超净台过滤	99.99 %	是	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2320
排气筒等效：根据《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418—2016）中“两个排放相同污染物（不论其是否由同一生产工艺过程产生）的排气筒，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。”拟建项目两根排气筒之间的距离（约 33.5m）大于两根排气筒几何高度之和（30m）。因此，不需要考虑排气筒等效。																						

(4) 废气非正常排放情况

非正常排放指生产设施开停车、设备检修、工艺设备运转异常、环保设施设备未正常运行等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本评价按污染防治设施处理效率降至 50% 工况下，分析项目废气非正常排放情况。

拟建项目大气污染物非正常排放核算见表 4.2-5。

表 4.2-5 非正常工况下项目大气污染物排放情况一览表

污染源	污染物	处理效率	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	频次 次/a	持续时间 min	措施
1#排气筒	颗粒物	50%	5.6184	217.31	1	30	及时进行检维修
2#排气筒	颗粒物		13.5272	369.40			

根据上表可知，项目非正常工况存在部分污染物超标排放，会对周边环境存在一定影响。为防止影响进一步扩大，发生故障时生产设备先停机，再关闭废气治理设施，并及时对生产设备及治理设施进行检维修。

4.2.1.4 废气排放口基本情况及监测计划

(1) 废气排放口基本情况

拟建项目废气排放口基本情况见表 4.2-6。

表 4.2-6 废气排放口基本情况

序号	排放口名称	排放口编号	类型	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	排气温度 (℃)
					经度	纬度			
1	粉尘排放口 1	DA001	一般排放口	颗粒物	106°36'50.273"	29°18'41.704"	15	1.2	25
2	粉尘排放口 2	DA002	一般排放口	颗粒物	106°36'51.278"	29°18'42.385"	15	2	25

(2) 废气监测计划

本项目属于其他纸制品制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，企业属于排污简化管理单位。

根据拟建项目排污特点，参考《排污单位自行监测技术指南 总则》

（HJ819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 造纸工业》（HJ 821-2017）等要求，项目废气监测计划如下：

表 4.2-7 废气监测计划表

类别	产排污节点	监测点位	排放口类型	监测因子	监测频率
废气有组织排放	破碎、压合、成型、切边粉尘、打包粉尘	1#排气筒出口	一般排放口	颗粒物	1次/年
		2#排气筒出口	一般排放口	颗粒物	
废气无组织排放	未收集废气、热熔胶废气、喷码废气、酒精挥发废气	厂界下风向	/	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	1次/年
		印刷生产场所	/	非甲烷总烃	

4.2.2 废水影响分析

4.2.2.1 废水污染源强核算及达标分析

根据表 2.2-8，拟建项目废水主要包括实验室废水主要包括实验室仪器器皿清洗废水、地面清洗废水、纯水制备产生的浓水、实验废水、纯水反冲洗废水、冷却塔废水和员工生活废水。

（1）纯水制备产生的浓水：纯水制备产生的浓水产生量约2.4857m³/a。主要污染物及浓度为SS 50mg/L。

（2）纯水机反冲洗废水：纯水机反冲洗废水产生量约0.522m³/a。主要污染物及浓度为COD 50mg/L、SS 150mg/L。

（3）实验废水：实验废水产生量约4.93m³/a。主要污染物及浓度为pH 5~9（无量纲）、COD 400mg/L、SS 400mg/L、NH₃-N 35mg/L。

（4）实验室仪器器皿清洗废水：实验室仪器器皿清洗废水产生量约0.522m³/a。主要污染物及浓度为pH 5~9（无量纲）、COD 400mg/L、SS 350mg/L、NH₃-N 30mg/L。

（5）冷却塔废水：冷却塔废水产生量约8m³/a。主要污染物及浓度为COD 100mg/L、SS 200mg/L。

（6）地面清洁废水：地面清洁废水产生量约21.6m³/a。主要污染物及浓度为COD 300mg/L、SS 300mg/L。

（7）员工生活污水：员工生活污水产生量约3654m³/a。主要污染物及浓度为COD 500mg/L、BOD₅ 350mg/L、SS 400mg/L、NH₃-N 45mg/L。

拟建项目实验室废水经消毒（处理工艺：臭氧消毒，处理能力：30L/d）预处理后与其他污水一并依托百利威产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮执行公路物流基地污水处理接管标准值）

	后进入市政污水管网，再经重庆公路物流基地污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准、SS 执行 8mg）排入花溪河。
--	--

表 4.2-8 拟建项目废水污染源核算结果及相关参数一览表

排放源		废水量 (m³/a)	污染物	污染物产生情况		废水 排放 去向	处理后		处理 后去 向/ /	排入外环境		排放标 准 (mg/L)	排放 规律
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
生产 废水	纯水制备产生的浓水	2.4857	SS	50	0.0001	生化池	/	/	进入 重庆 公路 物流 基地 污水 处理 厂进 一步 处理	/	/	/	间断 排放
	纯水机反冲洗废水	0.522	COD	50	0.0000		/	/		/	/	/	间断 排放
			SS	150	0.0001		/	/		/	/	/	间断 排放
	实验废水	4.93	pH	5~9 (无量纲)	/	经预 处理后 进入生 化池	/	/		/	/	/	间断 排放
			COD	400	0.0020		/	/		/	/	/	
			SS	400	0.0020		/	/		/	/	/	
			NH ₃ -N	35	0.0002		/	/		/	/	/	
	实验室仪器器皿清洗废水	0.522	pH	5~9 (无量纲)	/		/	/		/	/	/	间断 排放
			COD	400	0.0002		/	/		/	/	/	
			SS	350	0.0002		/	/		/	/	/	
			NH ₃ -N	30	0.00002		/	/		/	/	/	
	冷却塔废水	8	COD	100	0.0008	生化池							间断 排放
			SS	200	0.0016								间断 排放
	地面清洁废水	21.6	COD	300	0.0065		/	/		/	/	/	间断 排放
			SS	300	0.0065		/	/		/	/	/	间断 排放
	员工生活污水	3654	COD	500	1.8270		/	/		/	/	/	间断 排放
			BOD ₅	350	1.2789		/	/		/	/	/	
			SS	400	1.4616		/	/		/	/	/	
			NH ₃ -N	45	0.1644		/	/		/	/	/	
总计		3692.05 97	pH	5~9 (无量纲)	/	生化池	6~9 (无量纲)	/		6~9 (无量纲)	/	6~9 (无量纲)	/
			COD	/	1.8357		495.00	1.8276		30	0.1108	500	
			BOD ₅	/	1.2789		300.00	1.1076		8	0.0295	300	
			SS	/	1.4704		395.00	1.4584		6	0.0222	400	
			NH ₃ -N	/	0.1646		35.00	0.1292		1.5	0.0055	35	

	(2) 废水污染防治措施技术可行性分析 拟建项目运营期实验室废水经消毒（处理工艺：臭氧消毒，处理能力：30L/d）预处理后与其他污废水一并依托百利威产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮执行公路物流基地污水处理接管标准值）后进入市政污水管网，再经重庆公路物流基地污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准、SS 执行 8mg）排入花溪河。 ①预处理设施可行性分析 拟建项目实验室废水主要为实验废水和实验室仪器器皿清洗废水。根据建设单位提供资料，项目实验废水排放量为 0.017m³/d、实验室仪器器皿清洗废水排放量为 0.0018m³/d，因此实验室废水最大排水量为 0.0188m³/d。拟建项目设置有处理规模为 30L/d 的消毒预处理设施，完全能满足废水处理需求。 实验室废水主要污染因子为 pH、COD、SS、氨氮，废水中含有的微生物极少，且不含强酸强碱。拟建项目实验室废水采用“臭氧消毒”进行预处理，可进一步确保废水中不含病原微生物。 因此，拟建项目实验室废水经厂区消毒预处理设施处理可行。 ②依托生化池可行性分析 拟建项目运营期生产废水主要为实验室仪器器皿清洗废水、地面清洗废水、纯水制备产生的浓水、纯水反冲洗废水和实验废水。拟建项目实验室废水（实验废水、实验室仪器器皿清洗废水）经“臭氧消毒”预处理后排入生化池；地面清洗废水、纯水制备产生的浓水、纯水反冲洗废水水质简单，主要污染物为pH、COD、SS、NH₃-N等常规污染物，废水产生量较小且浓度不高。拟建项目生产废水不会对生化池的运行造成冲击，不会影响生化池出水水质。 生活污水主要污染物为COD、BOD₅、SS、NH₃-N等常规污染物，且浓度不高，同样不会对生化池的运行造成冲击，不会影响生化池出水水质。拟建项目所在产业园厂房配套生化池处理能力为30m³/d，拟建项目运营期污废水产生量为12.7837m³/d，废水产生量较小，未突破产业园生化池处理能力。且拟建项目已与
--	---

百利威现代供应链（重庆）有限公司签订废水接纳协议，详见附件7。 因此，拟建项目依托厂房配套生化池处理可行。 ③重庆公路物流基地污水处理厂依托可行性分析 重庆公路物流基地污水处理厂选址于巴南区界石镇海棠村，服务范围为整个规划区+南彭街道生活污水+界石花木世界生活污水，一期工程规划规模为 2 万 m³/d，二期工程规划规模为 2 万 m³/d，一期采用 CASS 处理工艺，二期采用“预处理+改良 A2/O+MBR 膜”处理工艺。目前一期工程已建成，现状排放标准为 COD、氨氮执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，其余因子执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准，排放去向为花溪河。根据《重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划环境影响报告书》可知：目前重庆公路物流基地污水处理厂现状接收水量为 10000~18700m³/d，富余处理能力为 1300~10000m³/d。 根据《重庆市生态环境局关于重庆巴南工业园区界石组团 B 区公路物流基地片区规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕412 号），重庆公路物流基地污水处理厂一期提标改造和二期工程将于 2023 年内投入使用。根据建设单位提供资料，本项目施工期约 2 个月，项目将在 2024 年投产，即本项目将在污水处理厂一期提标改造和二期工程投入使用后再投产。污水处理厂一期提标改造和二期工程投入使用后出水水质中 COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，其余因子处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，SS 和总氮排放标准分别执行 8mg/L、10mg/L，处理达标后进入花溪河。 本项目位于重庆公路物流基地，属重庆公路物流基地污水处理厂污水收集范围，项目所在地设有市政污水管网，项目运营期产生的污水水质较简单且水量较小，日排水量约 12.7837m³/d，远小于重庆公路物流基地污水处理厂剩余处理能力，且满足重庆公路物流基地污水处理厂进水水质要求，对其处理负荷冲击较小，依托可行。 综上所述，拟建项目废水依托重庆公路物流基地污水处理厂处理可行，地表水环境影响可接受。

(3) 废水排放口基本情况及废水监测计划

1) 废水排放口基本情况

废水排放口基本情况见表 4.2-9。

4.2-9 废水排放口基本情况

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排放口类型	排放去向	排放规律
				经度	纬度			
1	DW001	生化池总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	106°36'56.280"	29°18'42.605"	一般排放口	重庆公路物流基地污水处理厂	间断排放

2) 废水监测计划

本项目属于其他纸制品制造,根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》,企业属于排污简化管理单位。

根据拟建项目排污特点,参考《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)和《排污单位自行监测技术指南 造纸工业》(HJ 821-2017)等要求,项目废水监测计划如下:

表 4.2-10 废水监测计划表

类别	监测点位	排放口类型	监测因子	监测频率
生活污水	生化池排放口	一般排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	1 次/季度

4.2.3 噪声影响分析

(1) 噪声源

项目运营期产生的噪声来源主要为废气处理设施、空压机、干燥机及冷却塔等,噪声值在 80-85dB(A) 之间。项目噪声源强调查清单详见下表。

表 4.2-11 工业企业噪声源强调查清单(室外声源)

序号	声源名称	数量(台)	空间相对位置/m			声源源强 (声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	冷却塔 1	1	5	0	3	70/1	隔声墙、减振	昼夜间, 24h/d
2	冷却塔 2	1	-24	-19	3	70/1		昼夜间, 24h/d

表中坐标以厂界中心(106°36'54.474",29°18'39.464")为坐标原点,正东向为 X 轴正方向,正北向为 Y 轴正方向。

表 4.2-12 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声				
				X		Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北	声压级/dB(A)				建筑物外距离(m)			
																(dB(A)/m)			东		南	西	北
1	6#厂房	1#除尘器	1	80	隔声、减振、消声	-99	45	0.8	88	30	6	128	41	50	64	38	昼夜间, 22h/d	20	21	30	44	18	1
2		5#打包机除尘器	1	80		-94	48	0.8	83	33	9	126	42	50	61	38	昼间, 8h/d	20	22	30	41	18	1
3		3#除尘器	1	80		-66	65	0.8	88	70	6	88	41	43	64	41	昼夜间, 22h/d	20	21	23	44	21	1
4		3#除尘器	1	80		-62	68	0.8	88	75	6	84	41	42	64	42	昼夜间, 22h/d	20	21	22	44	22	1
5		4#除尘器	1	80		-58	70	0.8	88	77	6	81	41	42	64	42	昼夜间, 22h/d	20	21	22	44	22	1
6		6#打包机除尘器	1	80		-61	65	0.8	83	72	9	86	42	43	61	41	昼间, 8h/d	20	22	23	41	21	1
7		打包机	1	75		-80	55	1	83	53	9	104	37	41	56	35	昼间, 8h/d	20	17	21	36	15	1
8		打包机	1	75		-78	57	1	83	51	9	107	37	41	56	34	昼间, 8h/d	20	17	21	36	14	1
9		无油空压机	1	80		-68	-30	0.5	3	4	90	152	70	68	41	36	昼夜间, 22h/d	20	50	48	21	16	1
10		无油空压机	1	80		-66	-29	0.5	3	7	90	148	70	63	41	37	昼夜间, 22h/d	20	50	43	21	17	1
11		无油空压机	1	80		-64	-28	0.5	3	12	90	144	70	58	41	37	昼夜间, 22h/d	20	50	38	21	17	1
12		无油空压机	1	80		-62	-27	0.5	3	16	90	140	70	56	41	37	昼夜间, 22h/d	20	50	36	21	17	1
13		干燥机	1	80		-55	-22	0.5	3	22	90	133	70	53	41	38	昼夜间, 22h/d	20	50	33	21	18	1

14	干燥机	1	80	-51	-20	0.5	3	27	90	127	70	51	41	38	昼夜间, 22h/d	20	50	31	21	18	1
15	干燥机	1	80	-48	-19	0.5	3	34	90	121	70	49	41	38	昼夜间, 22h/d	20	50	29	21	18	1
16	护垫生产 线	1	75	-84	12	1	55	21	43	137	40	49	42	32	昼夜间, 22h/d	20	20	29	22	12	1
17	卫生巾 430 生产 线	1	75	-57	24	1	55	55	43	101	40	40	42	35	昼夜间, 22h/d	20	20	20	22	15	1
18	卫生巾 250 生产 线	1	75	-45	28	1	55	66	43	88	40	39	42	36	昼夜间, 22h/d	20	20	19	22	16	1
19	卫生巾 290 生产 线	1	75	-33	35	1	55	83	43	72	40	37	42	38	昼夜间, 22h/d	20	20	17	22	18	1
20	经期裤生 产线	1	75	-30	49	1	55	94	43	64	40	36	42	39	昼夜间, 22h/d	20	20	16	22	19	1
21	卫生巾 360 生产 线	1	75	-25	55	1	55	104	43	55	40	35	42	40	昼夜间, 22h/d	20	20	15	22	20	1
同一条生产线内所有设备视为一个点声源。																					

表中坐标以项目中心（106°36'54.474",29°18'39.464"）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

(2) 噪声影响分析

1) 预测范围

厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标，声环境影响预测范围为厂界。

2) 预测模式

评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中关于几个声压级的叠加公式以及噪声衰减公式来预测该项目营运期产生的噪声。

室内声源计算： HJ2.4-2021 中推荐的室内声源等效室外声源计算方法：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R——房间常数； $R = Sa / (1 - a)$ ，S 为房间内表面面积， m^2 ；a 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right) \quad (B.3)$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{plij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \quad (B.4)$$

式中：\$L_{p2i}(T)\$——靠近围护结构处室外 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$L_{pli}(T)\$——靠近围护结构处室内 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$TL_i\$——围护结构 \$i\$ 倍频带的隔声量，dB。

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (\$S\$) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10lgS \quad (B.5)$$

式中：\$L_w\$——中心位置位于透声面积 (\$S\$) 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

\$L_{p2}(T)\$——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

\$S\$——透声面积，\$m^2\$。

厂界预测点贡献值计算：

$$L_{eqg} = 10lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ni}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Nj}} \right) \right]$$

式中：\$L_{eqg}\$——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

\$T\$——用于计算等效声级的时间，s；

\$N\$——室外声源个数；

\$t_i\$——在 \$T\$ 时间内 \$i\$ 声源工作时间，s；

\$M\$——等效室外声源个数；

\$t_j\$——在 \$T\$ 时间内 \$j\$ 声源工作时间，s；

3) 预测结果及评价

拟建项目昼、夜间厂界噪声预测结果详见表 4.2-13。

表 4.2-13 厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

预测方位	空间相对位置/m			预测值 (dB(A))		标准限值 (dB(A))	达标情况	
	X	Y	Z	昼间	夜间		昼间	夜间
东侧	29	-56	1.2	20	20	昼间≤65； 夜间≤55	达标	达标
南侧	-61	-52	1.2	50	50		达标	达标
西侧	-25	31	1.2	52	52		达标	达标
北侧	68	40	1.2	32	32		达标	达标

根据上表，拟建项目建成后，厂界昼间噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。项目营运期噪声对环境的影响较小，环境可接受。

（3）监测计划

本项目属于其他纸制品制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，企业属于排污简化管理单位。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）相关要求，项目噪声监测要求见表 4.2-14。

表 4.2-14 噪声监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频率
噪声	四周厂界外 1m	等效连续 A 声级（昼间）	1 次/季度

4.2.4 固体废物影响分析

拟建项目运营期产生的固体废物按固体废物性质划分为一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

（1）一般工业固废

1、废离子交换树脂及滤芯：项目纯水机离子交换树脂及滤芯组件需定期由设备厂商进行更换，年产生废滤芯约 0.01t/a。更换下来的废离子交换树脂及滤芯由设备厂家回收处置。

2、废包装材料：本项目生产过程中会产生废包装袋及包装箱，产生量约 20t/a。收集后分类暂存于一般固废暂存间，定期外售给废旧物资回收单位处置。

3、废布袋：废气处理系统定期更换布袋会产生的废布袋，产生量约 0.3t/a。收集后外售给废旧物资回收单位处置。

4、废除尘灰：根据前文计算，布袋除尘器的收尘量约为 150.9156t/a。分类收集后外售给废旧物资回收单位处置。

5、废边角料及不合格产品：根据前文物料平衡计算，废边角料及不合格产品产生量约为 2569.5755t/a，其中包含打包粉尘 51.3915t/a，则打包好的废边角料及不合格产品产生量为 2518.1840t/a。分类收集后外售给废旧物资回收单位处置。

6、废检测样品：实验室检测完后会产生废样品，产生量约为 2t/a。废样品经立式压力蒸汽灭菌锅灭菌后暂存于一般固废暂存间，分类收集后外售给废旧物资回收单位处置。

（2）危险废物

1、废油墨瓶：项目喷码印刷过程中会产生废油墨瓶，产生量约 0.013t/a。收集后

分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

2、过期试剂：主要为实验过程中不满足实验要求的失效、不合格化学药品，年产生量约 0.005t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

3、废试剂瓶：酒精使用过程中会产生废酒精瓶，培养基使用过程中会产生废包装瓶等，废试剂瓶产生量约 0.04t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

4、废紫外灯管：紫外线消毒车中紫外灯管定期更换会产生废紫外灯管，产生量约 0.001t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

5、废矿物油：根据企业提供的资料，设备维护保养时会产生废矿物油，胶枪清洗时会产生废白油，产生量为 0.05t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有资质单位处置。

6、废油桶：机械设备使用润滑油及白油时会产生废油桶。废油桶产生量约 0.02t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

7、废试样残渣及一次性实验耗材：实验室检测后废弃的试样残渣、废一次性实验耗材，年产生量约 0.2t/a。经立式压力蒸汽灭菌锅灭菌后暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

8、废包装容器：拟建项目杀虫剂使用完后会产生废杀虫剂盒，环保清洗剂使用完成后会产生废包装瓶，产生量约 0.1t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

9、废清洗剂：拟建项目每批次产品生产完成后，会使用环保清洗剂对设备机台进行清洗、擦拭。设备清洗过程中会产生废清洗剂，产生量约 0.4t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

10、废无纺布及废棉纱、手套：拟建项目设备清洗擦拭过程会产生沾有清洗剂的废无纺布，机器维护时也会产生废含油棉纱、手套。产生量约 0.03t/a。收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有危废处置资质的单位处置。

（3）生活垃圾

拟建项目劳动定员共 280 人，按每人每天产生生活垃圾 0.5kg/d 计，则生活垃圾产生量为 140kg/d（40.6t/a）。生活垃圾交由当地环卫部门清运处置。

表 4.2-15 一般固废产生及处置情况汇总表

序号	固体废物名称	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置措施
1	废离子交换树脂及滤芯	一般固废	900-008-S59	0.01	交由厂家回收处置
2	废包装材料		900-099-S17	20	收集后外售给废旧物资回收单位处置
3	废布袋		900-009-S59	0.3	
4	废除尘灰		900-099-S59	150.9156	
5	废边角料及不合格产品		900-099-S17	2518.1840	
6	废检测样品		900-099-S59	2	经立式压力蒸汽灭菌锅灭菌后，外售给废旧物资回收单位处置
7	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	40.6	交环卫部门清运处置
合计				2732.0096	/

表 4.2-16 危险固废产生及处置情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废油墨瓶	HW49	900-04 1-49	0.013	喷码	液态	油墨	不定期	T/In	收集后分类暂存于危险废物贮存点，交由有资质单位处置
2	过期试剂	HW03	900-00 2-03	0.005	实验过程	固、液态	试剂	不定期	T	
3	废试剂瓶	HW49	900-04 7-49	0.04	实验过程	固态	培养基、酒精	不定期	T/C/I/R	
4	废紫外灯管	HW29	900-02 3-29	0.001	消毒	固态	废含汞荧光灯管	不定期	T	
5	废矿物油	HW08	900-24 9-08	0.05	设备维修保养、胶枪清洁	液态	矿物油、基础油	不定期	T, I	
6	废油桶	HW08	900-24 9-08	0.02	设备维修保养、胶枪清洁	液态	矿物油、基础油	不定期	T, I	
7	废试样残渣及一次实验性耗材	HW49	900-04 7-49	0.2	检验	固态、液态	微生物	不定期	T/C/I/R	
8	废包装容器	HW49	900-04 1-49	0.1	杀虫、设备清洗	固态	杀虫剂、清洗剂	不定期	T/In	
9	废清洗剂	HW06	900-40 2-06	0.4	设备清洗	液态	清洗剂	不定期	T, I, R	
10	废无纺布及废棉纱、手套	HW49	900-04 1-49	0.03	设备清洗、设备维修	固态	清洗剂、矿物油、基础油	不定期	T/In	
合计				0.859	/	/	/	/	/	

表 4.2-17 危险废物暂存情况表

序号	贮存场所（设施）	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物贮存点	废油墨瓶	HW49	900-041-49	厂房东侧	面积约 10m ²	桶装	3 吨	年
2		过期试剂	HW03	900-002-03			桶装		年
3		废试剂瓶	HW49	900-047-49			桶装		年
4		废紫外灯管	HW29	900-023-29			桶装		年
5		废矿物油	HW08	900-249-08			桶装		年
6		废油桶	HW08	900-249-08			桶装		年
7		废试样残渣及一次性实验耗材	HW49	900-047-49			桶装		年
8		废包装容器	HW49	900-041-49			桶装		年
9		废清洗剂	HW06	900-402-06			桶装		年
10		废无纺布及废棉纱、手套	HW49	900-041-49			袋装		年

（4）环境管理要求

①本项目危险废物贮存点需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求进行防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐处理；根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合；危险废物直接接触地面的，应进行挤出防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ），或其他防渗性能等效的材料；

②按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）相关规定，危险废物贮存库设置警示标识牌、危废管理制度等，盛装不同危废的容器应分别粘贴相应的标识牌；

③项目需按《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部 部令 第 23 号）规定填写危险废物转移联单，并做好转移记录；

④生活垃圾分类收集后，放置在固定地点，由环卫部门统一清运，禁止随意倾倒、抛洒、堆放或焚烧生活垃圾；

⑤一般固体废物分类收集，建立管理台账，记录废物的种类、数量、去向、贮存、利用、处置等信息。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物；

⑥根据《国家危险废物名录》（2021 年）规定要求，各类危险废物应按不同种类和性质分类收集，暂存于危险废物贮存库，与有危废资质的单位签订协议，定期交

有资质单位收运处理。

采取上述措施后，项目产生的固体废物对环境的影响较小。

4.2.5 地下水、土壤环境影响分析

拟建项目有可能对地下水、土壤造成污染源主要为危化品间液态辅料及危险废物贮存点废矿物油等。项目危险废物贮存点、危化品间均采用重点防渗（防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），正常工况下不会对土壤及地下水环境产生影响。

4.2.7 环境风险

4.2.7.1 环境风险调查

根据对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018）附录中风险物质目录，本项目生产过程中可能涉及的风险物质主要为油墨、酒精、白油、润滑油以及危险废物。根据附表、附录中对应物质临界量，可知如表 4.2-18：

表 4.2-18 项目主要危险物质分布、储量一览表

序号	物质名称	CAS 号	性状	分布单元	最大暂存量 (t)	规定临界 量 (t)	Q 值
1	油墨	/	液态	试剂柜	0.0303	50	0.000606
2	白油	/	液态		0.025	2500	0.00001
3	润滑油	/	液态		0.17	2500	0.000068
4	95%酒精	/	液态		0.008	/	/
5	75%酒精	/	液态		0.0086	/	/
6	危险废物	/	固态、液 态	危险废物 贮存库	0.859	50	0.01718
合计		Q=q1/Q1+ q2/Q2+····+ qn/Qn					0.017864
备注：危险废物、油墨参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.2 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）。							

项目存储危险物质数量与临界值比值总和 $Q < 1$ ，不属于存储量超过临界量的建设项目。

4.2.7.2 环境风险识别

根据项目生产、产排污情况、污染物危险程度、周围环境状况及环境保护目标要求，本项目主要环境风险源有危险化学品、危险废物泄漏，火灾、爆炸，污染治理设施非正常运行。

表 4.2-19 项目环境风险辨识结果

序号	风险类别	危险源	事故可能造成的后果
1	火灾、爆炸	危险化学品、危险废物	火灾辐射对周围环境的影响，产生次生污染
2	泄露	危险化学品、危险废物	地表水污染、地下水污染、大气污染、爆炸、人员中毒等

4.2.7.3 风险防范措施

- 1、各化学品在危化品间分区存放，危化品间设置导流槽及收集井，防止液态辅料外泄。
- 2、危废贮存点按要求采取“六防”措施，并张贴危险废物标识标牌。
- 3、厂区按要求设置消防栓、灭火器、消防沙等应急物资。
- 4、编制突发环境事件风险评估报告及突发环境事件应急预案，定期开展应急演练。
- 5、加强巡查，对发现的异常情况、安全隐患必须及时报告并整改。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织废气			
	1#排气筒排放口	颗粒物	护垫生产线废气经“1#布袋除尘器”处理，打包机1经“5#布袋除尘器”处理后，合并1根15m高1#排气筒高空排放。	《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）
	2#排气筒排放口	颗粒物	卫生巾430生产线废气与卫生巾250生产线废气经“2#布袋除尘器”处理，卫生巾290生产线废气与卫生巾360生产线经“3#布袋除尘器”处理，经期裤生产线经“4#布袋除尘器”处理，打包机2经“6#布袋除尘器”处理后，合并1根15m高2#排气筒高空排放。	
	无组织废气			
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	加强通风	《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	印刷生产场所	非甲烷总烃		《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）
地表水环境	生化池排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	实验室废水经消毒（处理工艺：臭氧消毒，处理能力：30L/d）预处理后与其他污废水一并依托百利威产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮执行公路物流基地污水处理接管标准值）后进入市政污水管网，再经重庆公路物流基地污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准（COD、BOD5、氨氮、总磷、石油类执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准、SS执行8mg）排入花溪河。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、公路物流基地污水处理厂进水水质标准
声环境	设备噪声	等效连续A声级	基础减振、合理布局、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁环境	/			
固体废物	厂房西侧设置两个一般工业固废暂存间，面积分别为170m ² 和190m ² ，一般工业固废分类收集存放，并布置2台打包机，用于一般固废打包。定期出售给物资公司回收利用。			

	厂房东北侧，危化品间北侧设置 1 个危险废物贮存点，面积约 10m²，危险废物贮存点采取“六防”措施，危险废物应分类收集、分区暂存于危险废物贮存库，定期委托有资质单位收运和处置。 生活垃圾分类袋装收集，交环卫部门统一处理。
土壤及地下水污染防治措施	危险废物贮存点及危化品间进行重点防渗处理（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s），防止有毒有害物质污染土壤和地下水。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	1、各化学品在危化品间分区存放，危化品间设置导流槽及收集井，防止液态辅料外泄。 2、危废贮存点按要求采取“六防”措施，并张贴危险废物标识标牌。 3、厂区按要求设置消防栓、灭火器、消防沙等应急物资。 4、编制突发环境事件风险评估报告及突发环境事件应急预案，定期开展应急演练。 5、加强巡查，对发现的异常情况、安全隐患必须及时报告并整改。
其他环境管理要求	规范排污口，完善厂区环保标识、标牌。

六、结论

重庆百亚卫生用品股份有限公司“百亚公路物流中心临时生产车间”，符合国家产业政策，符合园区规划及产业定位，建设项目选址可行，平面布局合理。通过采取有效的污染控制和防治措施，外排污染物可实现达标排放，对环境的影响可以接受，环境功能区质量能够满足相应标准要求。在建设单位认真落实本评价提出的各项环保措施、确保污染物达标排放前提下，从环境保护角度，项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	16.304	/	16.304	+16.304
	非甲烷总烃	0	0	0	0.6456		0.6456	+0.6456
废水	COD	0	0	0	1.8276	/	1.8276	+1.8276
	BOD ₅	0	0	0	1.1076	/	1.1076	+1.1076
	SS	0	0	0	1.4584	/	1.4584	+1.4584
	NH ₃ -N	0	0	0	0.1292	/	0.1292	+0.1292
一般工业 固体废物	废离子交换树脂及 滤芯	0	0	0	0.01	/	0.01	+0.01
	废包装材料	0	0	0	20	/	20	+20
	废布袋	0	0	0	0.3	/	0.3	+0.3
	废除尘灰	0	0	0	150.9156	/	150.9156	+150.9156
	废边角料及不合格 产品	0	0	0	2518.1840	/	2518.1840	+2518.1840
	废检测样品	0	0	0	2	/	2	+2
危险废物	废油墨瓶	0	0	0	0.013	/	0.013	+0.013
	过期试剂	0	0	0	0.005	/	0.005	+0.005
	废试剂瓶	0	0	0	0.04	/	0.04	+0.04
	废紫外灯管	0	0	0	0.001	/	0.001	+0.001

	废矿物油	0	0	0	0.05	/	0.05	+0.05
	废油桶	0	0	0	0.02	/	0.02	+0.02
	废试样残渣及一次 实验性耗材	0	0	0	0.2	/	0.2	+0.2
	废包装容器	0	0	0	0.1	/	0.1	+0.1
	废清洗剂	0	0	0	0.4	/	0.4	+0.4
	废无纺布及废棉 纱、手套	0	0	0	0.03	/	0.03	+0.03

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①